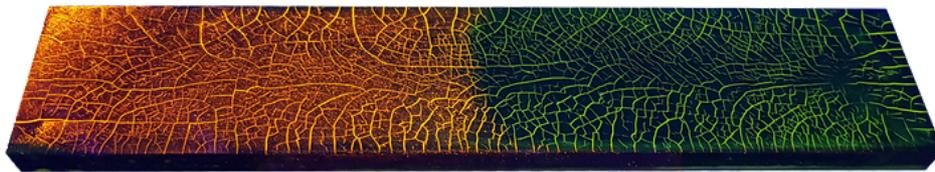




Test-Block



Produkteigenschaften

Gewicht: ca.700g

Maße: 200mm x 50mm x 10mm (LxBxH)

- Besteht aus einer Stahllegierung. Eine spezielle Behandlung der Oberfläche des remanent magnetisierten Metallblocks sorgt für ein Netz von Schleif- und Korrosionsspannrissen
- Eignet sich hervorragend für den Vergleich verschiedener Prüfmittel bei der Magnetpulverprüfung
- Farbton, Leuchtkraft und Hintergrundfluoreszenz können direkt gegenüber gestellt werden
- Der Test-Block wird in keiner Norm definiert. Er verfügt jedoch, bis auf die Form, über die gleichen Eigenschaften wie der Vergleichskörper 1
- Lieferung inkl. Zertifikat

Artikelnummer: 508

****Technische Änderungen vorbehalten!****



Test-Block

Anwendung

1. Nur bei der farbigen Magnetpulverprüfung. Weiße Untergrundfarbe auf den Test-Block aufgetragen und trocknen lassen.
2. Den Testblock in das Rissprüfmittel tauchen oder damit besprühen. Überschüssiges Prüfmittel ablaufen lassen.
3. Je nach verwendetem Prüfmittel (fluoreszierend oder farbig) kann unter UV-Licht oder im Tageslicht die Rissanzeige betrachtet werden.
4. Alle Prüfungen sollten unter gleichen Betrachtungsbedingungen erfolgen, z.B. Bestrahlungsstärke (UV) oder der Abstand.

Weitere Hinweise

- Der Test-Block darf nicht in die Nähe starker Magnetfelder kommen. Vermeiden Sie die Beschädigung der Oberfläche
- Wir empfehlen separate Test-Blocks für die verschiedenen Magnetpulver-Prüfsysteme (farbig/fluoreszierend) zu verwenden
- Zur Reinigung nehmen Sie ein feuchtes, mit MR®-Reiniger getränktes Tuch und kontrollieren die Oberfläche ggf. mit einer UV-Leuchte
- Wir empfehlen jährlich eine Werkskalibrierung durch MR Chemie durchführen zu lassen. Die Kalibrierung umfasst eine Reinigung im Ultraschallbad, eine Neumagnetisierung sowie die Ausstellung eines neuen Zertifikats

****Technische Änderungen vorbehalten!****