

Vorbereitung

SCHWARZ / WEISS MIT TAGESLICHT / KUNSTLICHT

FLUORESZIEREND MIT UV-STRAHLUNG

VORBEREITUNG

Mechanische oder chemische Vorbereitung und Vorreinigung: Zu prüfende Oberfläche säubern (frei von Rost, Zunder, Öl, Fett u.ä.).

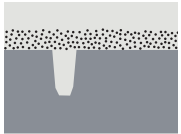


Untergrundfarbe

UNTERGRUNDFARBE AUFTRAGEN

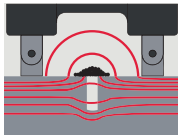
PARAMETER PRÜFEN

Prüfmittel (z.B. Vergleichskörper 1 (MTU3))
Magnetismus
Inspektionsbedingungen
Gesamtkontrolle (z.B. Testkörper nach Prof. Berthold)



Prüfmittel

MAGNETISIEREN (mindestens 2 kA/m)



Magnetisieren

Magnetisieren mit einem entsprechenden Gerät (Wechselstrom-Handmagnet) inkl. Auftrag der Magnetpulver-Suspension

**NACHMAGNETISIEREN, BIS DIE ANZEIGENBILDUNG ABGESCHLOSSEN IST.
KEIN WEITERER AUFTRAG DER MAGNETPULVER-SUSPENSION**



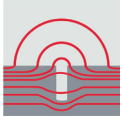
Inspektion

TAGESLICHT / KUNSTLICHT
Beleuchtungsstärke auf der Prüfoberfläche liegt bei mind. 500 lx

UV-STRAHLUNG
Bestrahlung auf der Prüfoberfläche liegt bei 1000 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$
Abgedunkelter Raum max. 20 lx

GGF. ABHÄNGIG VON DER GERÄTETECHNIK ABSCHNITT UM 90° ERNEUT PRÜFEN

PROTOKOLLIERUNG, GGFS. NACHREINIGUNG UND KORROSIONSSCHUTZMASSNAHMEN



Preparation

BLACK / WHITE WITH DAYLIGHT / ARTIFICIAL LIGHT

FLUORESCENT WITH UV RADIATION

PREPARATION

Mechanical or chemical preparation and pre-cleaning: Clean the surface to be tested (free of rust, scale, oil, grease, etc.).



Undercoat Colour

APPLY UNDERCOAT COLOUR

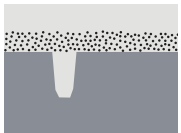
CHECK PARAMETERS

Test equipment (e.g. reference block 1 (MTU3))

Magnetism

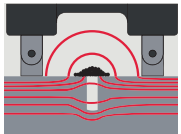
Inspection conditions

Overall inspection (e.g. test specimen according to Prof. Berthold)



Testing equipment

MAGNETISE (AT LEAST 2 KA/M)



Magnetise

Magnetisation with an appropriate device (AC hand magnet)
incl. application of the magnetic powder suspension

**RE-MAGNETISE UNTIL THE DISPLAY FORMATION IS COMPLETE.
NO FURTHER APPLICATION OF THE MAGNETIC POWDER SUSPENSION**



Inspection

DAILY LIGHT / ARTIFICIAL LIGHT
Illuminance on the test surface is at least
500 lx

UV RADIATION
Irradiation on the test surface is
1000 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$
Darkened room max. 20 lx

IF NECESSARY, RECHECK THE SECTION BY 90° DEPENDING ON THE UNIT TECHNOLOGY

LOGGING, IF NECESSARY SUBSEQUENT CLEANING AND CORROSION PROTECTION MEASURES