

MR[®] 91 H Reiniger



Produkteigenschaften

- Lösemittelhaltiger Reiniger
- Farblos
- Geeignet für Temperaturbereich +50°C bis +200°C
- Lösemittelbasis: Kohlenwasserstoffe

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Aerosol / Gebinde:
3 Jahre bei Temperaturbereich
Lagerung: + 5 °C - + 45 °C
Anwendung: + 50 °C - + 200 °C



Zulassungen / Konformitäten

- EN ISO 3452-2
- EN ISO 3452-5
- ASME Code V, Art. 6
- RCC-M
- ASTM E165
- VDA236-150



Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 3452-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Penetrant: MR[®] 68 H
Entwickler: MR[®] 70 H
Testkörper: Kontrollkörper 1 und 2, ASTM Testkörper

Lieferformen



Technische Änderungen vorbehalten!