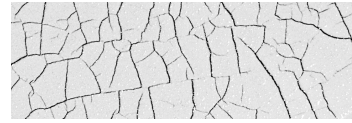


## MR<sup>®</sup> 82 Fluxöl



### Produkteigenschaften

- Trägerflüssigkeit für die fluoreszierende und farbige Magnetpulverprüfung mit öl suspendierbaren MR<sup>®</sup>-Magnetpulvern nach DIN EN ISO 9934-1
- geruchslos
- klare Farbe unter Tageslicht

### Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Gebinde: 3 Jahre  
Lagertemperatur: + 5 °C - + 45 °C  
Anwendung: - 10 °C - + 65 °C



### Zulassungen / Konformitäten

- DIN EN ISO 9934-2
- ASME Code V, Art.7, T-731
- ASME Code V, Art.7, T-765.2
- ASTM E709
- RCC-M



### Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter [www.mr-chemie.de](http://www.mr-chemie.de) erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

### Empfohlene Produkte

Reiniger: MR<sup>®</sup> 79, MR<sup>®</sup> 85, MR<sup>®</sup> 88, MR<sup>®</sup> 3001, MR<sup>®</sup> 3002  
Messgerät: Feldstärkenmessgerät, UVA/Lux, Luxmeter  
Handmagnet: MR<sup>®</sup> 50, MR<sup>®</sup> 56  
Kontrollkörper: ASTM-Birne  
Testkörper: Vergleichskörper 1, Vergleichskörper 2, Magnetfeld-Anzeiger (Pie Gauge), Testkörper nach Prof. Berthold, Ketos-Ring

### Lieferformen



\*\*Technische Änderungen vorbehalten!\*\*