

MR[®] 81 Food Safe Trockenentwickler



Produkteigenschaften

- Entwickler für die Eindringprüfung in Pulverform
- Lebensmittelindustrie geeignet (dazugehörig MR[®] 955)
- Leichte Entfernbarkeit

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Gebinde:
3 Jahre bei Lagertemperatur
Lagerung: + 5 °C - + 45 °C
Anwendung: + 10 °C - + 50 °C



Zulassungen / Konformitäten



- EN ISO 3452-2
- ASTM E1417
- ASTM E165
- VDA236-150
- RCC-M
- NSF P1
- ASME Code V, Art. 6

Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 3452-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Vorreiniger: MR[®]71, MR[®] 79, MR[®] 85, MR[®] 88, MR[®] 3001 und MR[®] 3002
Penetrant: für alle Penetrante der Typen I
Zwischenreiniger: MR[®] 79, MR[®] 85, MR[®] 88, Wasser
Testkörper: Kontrollkörper 1 und 2, ASTM Testkörper

Lieferformen



Technische Änderungen vorbehalten!