PRODUKTINFORMATION
Magnetpulverprüfung

MR® CHEMIE
NDT-MATERIALS

MR® 76 SH Magnetpulver-Fluid

Produkteigenschaften

- MR 76 SH dient zum Nachweis feinster Risse bei der Magnetpulverprüfung, hochempfindliches Prüfmittel für Temperaturbereiche von 50–130 °C
- Mittlere Korngröße da = 2,5 – 5 µm
- Sediment 0,6 – 1,0 ml/100 ml (1 h)
- Flammpunkt Wirkstoff: > 290 °C
- Siedepunkt Wirkstoff: > 450 °C
- Geruchsarm
- Aerosol über Kopf sprühbar
- Cycloaliphatischer Kohlenwasserstoff (fluoreszenzfrei) mit Eisenoxidpigmenten

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Aerosol: 3 Jahre
Lagerung: + 5 °C - + 45 °C
Anwendung: +50 °C - + 130 °C

Zulassungen / Konformitäten

- DIN EN ISO 9934-2

Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Vorreiniger:	MR® 71, MR® 79, MR® 85, MR® 88, MR® 3001, MR® 3002
Testkörper:	Vergleichskörper 1 und 2, Test-Block
Messgeräte:	Feldstärkenmessgerät, Luxmeter
Handmagnete:	MR® 50, MR® 56

Lieferformen

Technische Änderungen vorbehalten!

MR Chemie GmbH | Nordstr. 61-63 | 59427 Unna (Germany) | www.mr-chemie.de Tel.: +49 (0)2303 95151-0 | Fax: +49 (0)2303 95151-10 | e-mail: post@mr-chemie.de

11.07.2023