



MR[®] 76 S Version W Magnetpulver-Fluid



Produkteigenschaften

- Gebrauchsfertige Magnetpulver-Suspension
- Ölbasierend
- Absetzvolumen (1h) 0,20 – 0,25 ml / 100ml
- Mittlere Korngröße da 1 µm
- schwarze Rissanzeige
- erzeugt besonders feine Anzeigen mit wenig Hintergrund
- Eisenoxid
- Aerosol über Kopf sprühbar

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Aerosol: 3 Jahre
Lagerung: + 5 °C - + 45 °C
Anwendung: -10 °C - + 65 °C



Zulassungen / Konformitäten

- DIN EN ISO 9934-2
- RCC-M



Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Vorreiniger: MR[®] 71, MR[®] 79, MR[®] 85 MR[®] 88, MR[®] 3001, MR[®] 3002
Untergrundfarben: MR[®] 72, MR[®] 72 AF, MR[®] 72 LS, MR[®] 725-727
Testkörper: Vergleichskörper 1 und 2, Test-Block
Geräte: Alle MR[®]-Geräte für die Magnetpulverprüfung

Lieferformen



Technische Änderungen vorbehalten!