PRODUKTINFORMATION

Magnetpulverprüfung





MR® 76 S Version D

Magnetpulver-Fluid





Produkteigenschaften

- Gebrauchsfertige Magnetpulver-Suspension
- Ölbasierend
- Absetzvolumen (1h) 0,30 0,40 ml / 100ml
- Mittlere Korngröße da 4 µm
- feine Rissanzeige mit wenig Hintergrund
- besonders geeignet für Kehlnähte, hervorragende Benetzung
- Aerosol über Kopf sprühbar

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Aerosol: 3 Jahre

Lagerung: $+5 \,^{\circ}\text{C} - + 45 \,^{\circ}\text{C}$ Anwendung: $-10 \,^{\circ}\text{C} - + 50 \,^{\circ}\text{C}$



Zulassungen / Konformitäten



RCC-M



Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Vorreiniger: MR® 71, MR® 79, MR® 85 MR® 88, MR® 3001, MR® 3002

Untergrundfarben: MR® 72, MR® 72 AF, MR® 72 LS, MR® 725-727

Testkörper: Vergleichskörper 1 und 2, Test-Block

Geräte: Alle MR®-Geräte für die Magnetpulverprüfung

Lieferformen



Technische Änderungen vorbehalten!