



MR[®] 76 S Version A

Magnetpulver-Fluid
schwarz



Produkteigenschaften

- Gebrauchsfertige Magnetpulver-Suspension
- Version ASME
- Ölbasierend
- Absetzvolumen (1h) 1,20 - 2,40 ml / 100ml
- Mittlere Korngröße da 4 µm
- schwarze Rissanzeige

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Aerosol / Gebinde:
3 Jahre bei Lagertemperatur
Lagerung: + 5 °C - + 45 °C
Anwendung: - 10 °C - + 85 °C



Zulassungen / Konformitäten

- EN ISO 9934-2
- AMS 3041
- AMS 3043 (Aerosol only)
- AMS 2641 - Type 1
- ASTM E709
- ASTM E1444/1444M
- ASME Code V, Art. 7
- ASME B & PV Code, Sec V
- RCC-M



Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Vorreiniger: MR[®] 71, MR[®] 79, MR[®] 85, MR[®] 88, MR[®] 3001, MR[®] 3002
Untergrundfarben: MR[®] 72, MR 72 AF, MR 72 LS, MR[®] 725, MR[®] 726, MR[®] 727
Testkörper: Vergleichskörper 1 und 2, Test-Block
Geräte: Alle MR[®]-Geräte für die Magnetpulverprüfung

Lieferformen



Technische Änderungen vorbehalten!