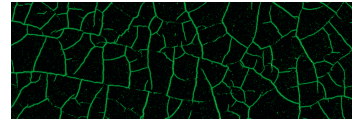


MR[®] 76 FR Magnetpulver-Fluid



Produkteigenschaften

- MR[®] 76 FR Magnetpulver-Fluid fluoreszierend dient zum Nachweis feinsten Risse bei der Magnetpulverprüfung unter UV-Licht
- Mittlere Korngröße: $d_{50} = 1-3 \mu\text{m}$
- Grün fluoreszierend
- Sediment: 0,2-0,3 ml / 100 ml (1 h) (entspricht der ASTM E 1444)
- hoch-brillant
- Keine Kohlenwasserstoffe, nicht gesundheitsschädlich
- Ölbasierend
- Aerosoldose über Kopf sprühbar

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Aerosol: 3 Jahre

Lagerung: + 5 °C - + 45 °C

Anwendung: +10 °C - + 50 °C



Zulassungen / Konformitäten

- DIN EN ISO 9934-2



Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Vorreiniger:	MR [®] 71, MR [®] 79, MR [®] 85, MR [®] 88, MR [®] 3001, MR [®] 3002
UV-Leuchte:	MR [®] 975, MR [®] 96 D, MR [®] 96 DSL
Testkörper:	Vergleichskörper 1 und 2, Test-Block
Messgeräte:	Feldstärkenmessgerät, UVA-/Luxmeter
Handmagnete:	MR [®] 50, MR [®] 56

Lieferformen



Technische Änderungen vorbehalten!