PRODUKTINFORMATION
Magnetpulverprüfung

MR® CHEMIE
NDT-MATERIALS

MR® 76 FR Magnetpulver-fluid

Produkteigenschaften

- MR® 76 FR Magnetpulver-Fluid fluoreszierend dient zum Nachweis feinster Risse bei der Magnetpulverprüfung unter UV-Licht
- Mittlere Korngröße: da = 5 µm
- Grün fluoreszierend
- Sediment: 0,2-0,3 ml / 100 ml (1 h) (entspricht der ASTM E 1444)
- hoch-brillant
- Keine Kohlenwasserstoffe, nicht gesundheitsschädlich
- Ölbasierend
- Aerosoldose über Kopf sprühbar

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Aerosol: 3 Jahre
Lagerung: + 5 °C - + 45 °C
Anwendung: +10 °C - + 50 °C

Zulassungen / Konformitäten

- DIN EN ISO 9934-2

Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Vorreiniger:	MR® 71, MR® 79, MR® 85, MR® 88, MR® 3001, MR® 3002
UV-Leuchte:	MR® 975, MR® 96 E, MR® 96 ESL
Testkörper:	Vergleichskörper 1 und 2, Test-Block
Messgeräte:	Feldstärkenmessgerät, UVA-/Luxmeter
Handmagnete:	MR® 50, MR® 56

Lieferformen

500 ml

Technische Änderungen vorbehalten!

MR Chemie GmbH | Nordstr. 61-63 | 59427 Unna (Germany) | www.mr-chemie.de
Tel.: +49 (0)2303 95151-0 | Fax: +49 (0)2303 95151-10 | e-mail: post@mr-chemie.de