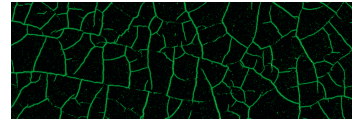


## MR<sup>®</sup> 76 FH Magnetpulver-Fluid



### Produkteigenschaften

- MR<sup>®</sup> 76 FH dient zum Nachweis feinsten Risse bei der fluoreszierenden Magnetpulverprüfung, hochempfindliches Prüfmittel für Temperaturbereiche von 50-185 °C
- Mittlere Korngröße:  $d_{50} = 1-3 \mu\text{m}$
- Hochsiedendes Öl mit gelb-grün fluoreszierenden Eisenoxidpigmenten
- Sediment: 0,1 – 0,2 ml/100 ml (24 h)
- Flammpunkt Wirkstoff: > 300 °C
- Geruchsarm
- Ölbasierend
- Aerosoldose über Kopf sprühbar

### Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Gebinde: 3 Jahre  
Aerosol: 3 Jahre  
Lagerung: + 5 °C - + 45 °C  
Anwendung: +50 °C - + 185 °C



### Zulassungen / Konformitäten

- DIN EN ISO 9934-2



### Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter [www.mr-chemie.de](http://www.mr-chemie.de) erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

### Empfohlene Produkte

Vorreiniger: MR<sup>®</sup> 71, MR<sup>®</sup> 79, MR<sup>®</sup> 85, MR<sup>®</sup> 88, MR<sup>®</sup> 3001, MR<sup>®</sup> 3002  
UV-Leuchte: MR<sup>®</sup> 975, MR<sup>®</sup> 96 D, MR<sup>®</sup> 96 DSL  
Testkörper: Vergleichskörper 1 und 2, Test-Block  
Messgeräte: Feldstärkenmessgerät, UVA-/Luxmeter  
Handmagnete: MR<sup>®</sup> 50, MR<sup>®</sup> 56

### Lieferformen



\*\*Technische Änderungen vorbehalten!\*\*