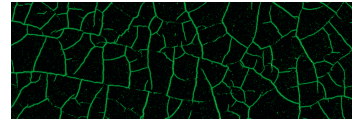


## MR<sup>®</sup> 76 FA Magnetpulver-Fluid



### Produkteigenschaften

- Gebrauchsfertige Magnetpulver Suspension für fluoreszierende Magnetpulverprüfung
- Öl basierend
- gut geeignet für feine Fehlerstellen, hohe Empfindlichkeit
- Absetzvolumen (1h) 0,30 – 0,40 ml/ 100ml
- Mittlere Korngröße da 5 µm
- Gelb - grüne Rissanzeige

### Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Aerosol / Gebinde:  
3 Jahre bei Lagertemperatur  
Lagerung: + 5 °C - + 45 °C  
Anwendung: - 10 °C - + 50 °C



### Zulassungen / Konformitäten

- EN ISO 9934-2
- AMS 3044
- AMS 3045
- AMS 3046 (nur Aerosol)
- AMS 2641 - Type 2
- ASTM E709
- ASTM E1444/1444M
- ASME Code V, Art. 7
- ASME B & PV Code, Sec V
- RCC-M



### Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter [www.mr-chemie.de](http://www.mr-chemie.de) erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

### Empfohlene Produkte

Vorreiniger: MR<sup>®</sup> 71, MR<sup>®</sup> 79, MR<sup>®</sup> 85, MR<sup>®</sup> 88, MR<sup>®</sup> 3001, MR<sup>®</sup> 3002  
Testkörper: Vergleichskörper 1 und 2, Test-Block  
Geräte: Alle MR<sup>®</sup>-Geräte für die Magnetpulverprüfung  
Reiniger: MR<sup>®</sup> 71

### Lieferformen



\*\*Technische Änderungen vorbehalten!\*\*