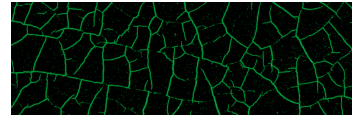


MR[®] 76 FA Magnetpulver Fluid



Produkteigenschaften

- Gebrauchsfertige Magnetpulver Suspension für fluoreszierende Magnetpulverprüfung
- Öl basierend
- gut geeignet für feine Fehlerstellen, hohe Empfindlichkeit
- Absetzvolumen (1h) 0,30 – 0,40 ml/ 100ml
- Mittlere Korngröße da 5 µm
- Gelb - grüne Rissanzeige

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen



Aerosol / Gebinde:
3 Jahre bei Lagertemperatur
Lagerung: + 5 °C - + 45 °C
Anwendung: - 10 °C - + 50 °C

Zulassungen / Konformitäten



- EN ISO 9934-2
- AMS 3044
- AMS 3045
- AMS 3046 (nur Aerosol)
- AMS 2641 - Type 2
- ASTM E709
- ASTM E1444/1444M
- ASME Code V, Art. 7
- ASME B & PV Code, Sec V
- RCC-M

Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Vorreiniger: MR[®] 71, MR[®] 79, MR[®] 85, MR[®] 88, MR[®] 3002
Testkörper: Vergleichskörper 1 und 2, Test-Block
Geräte: Alle MR[®]-Geräte für die Magnetpulverprüfung
Reiniger: MR[®] 71

Lieferformen



Technische Änderungen vorbehalten!