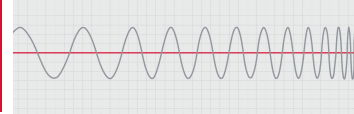




MR[®] 756 Koppelgel-Pulver



Produkteigenschaften

- Koppelgel-Pulver für die Anrührung zu gebrauchsfertigem Gel mit Wasser
- 125 g für 5 Liter gebrauchsfertiges Koppelgel, entspricht 1:40
- Nicht toxisch, nicht brennbar
- Formaldehydfrei
- Hochviskos, nicht tropfend
- Gute Leitfähigkeit
- Hervorragend zur Luftverdrängung zwischen UT-Prüfkopf und der zu prüfenden Oberfläche geeignet
- Kennzeichnungsfrei – ECO-LINE

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Pulver: 2 Jahre bei Lagertemperatur
(ungeöffnet)
Lagerung: + 5 °C - + 45 °C
Anwendung: + 10 °C - + 85 °C



Zulassungen / Konformitäten

- DIN EN ISO 25493



Anwendung

1. MR[®] 756 nach Anleitung zu gebrauchsfertigem Gel anmischen.
2. Auf das Material auftragen, Prüfkopf aufsetzen und mit der Prüfung beginnen. MR[®] 756 verteilt sich dabei gleichmäßig unter dem Prüfkopf.
3. MR[®] 756 kann auch für beschichtete Werkstoffe, Kunststoffe, Gummi-/Metall-Verbindungen etc. verwendet werden. Wir empfehlen jedoch, vorab Tests durchzuführen.
4. MR[®] 756 Koppelgel lässt sich nach erfolgter Prüfung leicht entfernen.
5. Bei sehr korrosionsanfälligen Materialien (z.B. Grauguss etc.) empfehlen wir die Zugabe von MR[®] 302 Rostschutz-Konzentrat.

Weitere Hinweise

Weitere Informationen erhalten Sie auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de sowie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis.

Lieferformen



Technische Änderungen vorbehalten!