



## MR<sup>®</sup> 755 Ultraschall-Koppelgel



### Produkteigenschaften

- Für Ultraschallprüfung in der Zerstörungsfreien Werkstoffprüfung
- Verarbeitungstemperatur - 20 °C - + 350 °C
- Akustisch präzise
- Hochviskos, nicht tropfend
- Formaldehydfrei
- Geruchlos
- Wasserabwaschbar
- Nicht toxisch
- Indifferent bei Kontakt mit Haut und Kleidung: pH-Wert ca. 8,0
- Kennzeichnungsfrei – ECO-LINE

### Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

4 Jahre, bei Lagertemperatur  
Lagertemperatur: + 5 °C - + 45 °C  
Anwendung: -20 °C - + 350 °C



### Zulassungen / Konformitäten

- DIN 25493
- ASME Code V, Art. 6, T-641
- ASME Code V, Art. 5, T-533



### Weitere Hinweise

Sie erhalten den Eimer mit nicht gestanztem Deckel. Bestellen Sie bei Bedarf den Dosierspender sowie den gestanzten Deckel mit der Artikelnummer: 195.

### Anwendung

- MR<sup>®</sup> 755 auf das Material auftragen, Prüfkopf aufsetzen und mit der Prüfung beginnen. MR<sup>®</sup> 755 verteilt sich gleichmäßig unter dem Prüfkopf.
- MR<sup>®</sup> 755 kann auch für beschichtete Werkstoffe, Kunststoffe, Gummi/Metall-Verbindungen, etc. verwendet werden.
- Nach der Prüfung MR<sup>®</sup> 755 bitte mit einem trockenen Tuch, Wasser oder MR<sup>®</sup> 88 Reiniger von der Oberfläche abwischen.

### Empfohlene Produkte

Zubehör: Dosierspender inkl. Deckel für 5L Gebinde  
Reiniger: MR<sup>®</sup> 79, MR<sup>®</sup> 85, MR<sup>®</sup> 88  
MR<sup>®</sup> 3001 und MR<sup>®</sup> 3002 (mit Wasser)

### Lieferformen



\*\*Technische Änderungen vorbehalten!\*\*