### **PRODUKTINFORMATION**

### Magnetpulverprüfung





### MR® 727 Untergrundfarbe weiß





### **Produkteigenschaften**

- Lösemittelhaltige Untergrundfarbe für Magnetpulverprüfung farbig
- Trägermedium: Lösemittel
- Geruchsarm, acetonfrei
- sehr gut entfernbar durch Abwischen oder Bürsten, kein Reiniger notwendig
- Sehr gute Haftung auf allen Materialien
- Hohes Deckvermögen
- Bildet einen glatten, weißen Film

# Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Aerosol / Gebinde: 3 Jahre bei Lagertemperatur Lagerung: + 5 °C - + 45 °C Anwendung: - 30 °C - + 50 °C



## Zulassungen / Konformitäten



- EN ISO 9934-2
- ASME Code V, Art. 7
- ASME B & PV Code, Sec V
- ASTM E709

#### **Weitere Hinweise**

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

### **Empfohlene Produkte**

Vorreiniger: MR® 71, MR® 79, MR® 85, MR® 88, MR® 3001, MR® 3002

Magnetpulver: Alle MR®-Magnetpulver und -Suspensionen

Testkörper: Vergleichskörper 1 und 2, Test-Block

Geräte: Alle MR®-Geräte für die Magnetpulverprüfung

### Lieferformen



\*\*Technische Änderungen vorbehalten!\*\*