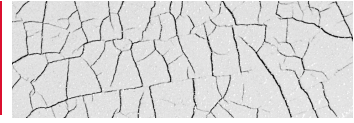


MR[®] 726 Untergrundfarbe weiß



Produkteigenschaften

- Lösemittelhaltige Untergrundfarbe für Magnetpulverprüfung farbig
- Trägermedium: Lösemittel
- Geruchsarm
- Acetonfrei
- Sehr gute Haftung auf allen Materialien
- Hohes Deckvermögen
- Bildet einen glatten, weißen Film

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Aerosol / Gebinde:

3 Jahre bei Lagertemperatur

Lagerung: + 5 °C - + 45 °C

Anwendung: - 10 °C - + 50 °C



Zulassungen / Konformitäten



- EN ISO 9934-2
- ASME Code V, Art. 7
- ASME B & PV Code, Sec V
- ASTM E709

Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Vorreiniger: MR[®] 71, MR[®] 79, MR[®] 85, MR[®] 88, MR[®] 3001, MR[®] 3002
Magnetpulver: Alle MR[®]-Magnetpulver und -Suspensionen
Testkörper: Vergleichskörper 1 und 2, Test-Block
Geräte: Alle MR[®]-Geräte für die Magnetpulverprüfung

Lieferformen



****Technische Änderungen vorbehalten!****