**PRODUKTINFORMATION**
Magnetpulverprüfung

MR® CHEMIE
NDT-MATERIALS

# MR® 726 Untergrundfarbe weiß

## Produkteigenschaften

- Lösemittelhaltige Untergrundfarbe für Magnetpulverprüfung farbig
- Trägermedium: Lösemittel
- Geruchsarm
- Acetonfrei
- Sehr gute Haftung auf allen Materialien
- Hohes Deckvermögen
- Bildet einen glatten, weißen Film

## Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Aerosol / Gebinde:
3 Jahre bei Lagertemperatur
Lagerung: + 5 °C - + 45 °C
Anwendung: - 10 °C - + 50 °C

## Zulassungen / Konformitäten

- EN ISO 9934-2
- ASME B & PV Code, Sec V
- ASME Code V, Art. 7
- ASTM E709

## Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

## Empfohlene Produkte

| | |
|---|---|
| Vorreiniger: | MR® 71, MR® 79, MR® 85, MR® 88, MR® 3002 |
| Magnetpulver: | Alle MR®-Magnetpulver und -Suspensionen |
| Testkörper: | Vergleichskörper 1und 2, Test-Block |
| Geräte: | Alle MR®-Geräte für die Magnetpulverprüfung |

## Lieferformen

**Technische Änderungen vorbehalten!**

MR Chemie GmbH | Nordstr. 61-63 | 59427 Unna (Germany) | www.mr-chemie.de
Tel.: +49 (0)2303 95151-0 | Fax: +49 (0)2303 95151-10 | e-mail: post@mr-chemie.de

06.10.2025