**PRODUKTINFORMATION**
Magnetpulverprüfung

# MR® 721 Untergrundfarbe weiß

## Produkteigenschaften

- Wässrige Untergrundfarbe für Magnetpulverprüfung farbig
- Geruchsarm, Lösemittelfrei
- Enthält Korrosionsschutz
- Sehr gute Haftung auf allen Materialien
- Hohes Deckvermögen
- Bildet einen glatten, weißen Film
- Umgebungstemperatur von mind. +10 °C
- Trockenzeit abhängig von Aufbringungsart und Arbeitsumfeld

## Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Gebinde: 1 Jahr bei Lagertemperatur
Lagerung: +5 °C - +45 °C
Anwendung: +5 °C - +50 °C

## Zulassungen / Konformitäten

- ASME Code V, Art. 7
- EN ISO 9934-2
- ASTM E709

## Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

## Empfohlene Produkte

| | |
|---|---|
| Vorreiniger: | MR® 71, MR® 79, MR® 85, MR® 88, MR® 3002 |
| Magnetpulver-Suspensionen: | MR® 76 S alle Versionen |
| Magnetpulver trocken: | MR® 210, MR® 214 |
| Testkörper: | Vergleichskörper 1, Vergleichskörper 2, Test-Block |
| Messgeräte: | Feldstärkemessgerät |
| Handmagnete: | MR® 50, MR® 56 |

## Lieferformen

**Technische Änderungen vorbehalten!**

MR Chemie GmbH | Nordstr. 61-63 | 59427 Unna (Germany) | www.mr-chemie.de
Tel.: +49 (0)2303 95151-0 | Fax: +49 (0)2303 95151-10 | e-mail: post@mr-chemie.de
24.09.2025