PRODUKTINFORMATION

Magnetpulverprüfung





MR® 721 Untergrundfarbe weiß





Produkteigenschaften

- Wässrige Untergrundfarbe für Magnetpulverprüfung farbig
- Geruchsarm, Lösemittelfrei
- Enthält Korrosionsschutz
- Sehr gute Haftung auf allen Materialien
- Hohes Deckvermögen
- Bildet einen glatten, weißen Film
- Umgebungstemperatur von mind. +10 °C
- Trockenzeit abhängig von Aufbringungsart und Arbeitsumfeld

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Gebinde: 1 Jahr bei Lagertemperatur

Lagerung: +5 °C - +45 °C Anwendung: +5 °C - +50 °C



Zulassungen / Konformitäten



• EN ISO 9934-2

ASTM E709

Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Vorreiniger: MR® 71, MR® 79, MR® 85, MR® 88, MR® 3001,

MR® 3002

Magnetpulver-Suspensionen: MR® 76 S alle Versionen Magnetpulver trocken: MR® 210, MR® 214

Testkörper: Vergleichskörper 1, Vergleichskörper 2, Test-Block

Messgeräte: Feldstärkemessgerät Handmagnete: MR® 50, MR® 56

Lieferformen





^{**}Technische Änderungen vorbehalten!**