



MR[®] 72 LS Untergrundfarbe Weiß



Produkteigenschaften

- Lösemittelhaltige Untergrundfarbe für Magnetpulverprüfung farbig
- Überlackierbar, durch 2 Komponentenlacke, ansonsten Verträglichkeit prüfen
- Überschweißbar, Probennähte geprüft und verifiziert nach DIN EN ISO 5817, Güteklasse B
- Schichtdicke kann Einfluss auf das Schweißergebnis haben (Bitte prüfen bzw. weitere Informationen dem Prüfbericht Nr. 13090 SLV Berlin (26.07.2010) entnehmen)
- Hohes Deckvermögen
- Trägermedium: Keton
- Schnell trocknend

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Aerosol / Gebinde:
3 Jahre bei Lagertemperatur
Lagerung: + 5 °C - + 45 °C
Anwendung: - 10 °C - + 50 °C,



Zulassungen / Konformitäten

- DIN EN ISO 9934-2
- ASME Code V, Art.7, T-731



Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Vorreiniger: MR[®] 71, MR[®] 79, MR[®] 85 MR[®] 88, MR[®] 3001, MR[®] 3002
Reiniger: MR[®] 71, MR[®] 79
Magnetpulver: Alle MR[®]-Magnetpulver und -Suspensionen

Lieferformen



Technische Änderungen vorbehalten!