

## MR<sup>®</sup> 70 | AMS Entwickler



### Produkteigenschaften

- Lösemittelbasierender Entwickler
- Für die Eindringprüfung EN ISO 3452:2
- Leichte Entfernung von der Oberfläche
- QPL SAE AMS 2644 für die Rot-Weiß-Prüfung

### Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Aerosol / Gebinde:

3 Jahre bei Temperaturbereich

Lagerung: + 5 °C - + 45 °C

Anwendung: - 10 °C - + 50 °C

(- 30 °C - + 50 °C mit MR<sup>®</sup> 312, MR<sup>®</sup> 79, MR<sup>®</sup> 85  
oder MR<sup>®</sup> 88)



### Zulassungen / Konformitäten



- EN ISO 3452-2
- ASME Code V, Art. 6
- QPL SAE AMS 2644
- ASTM E1417
- ASTM E165
- RCC-M
- ASME

### Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 3452-1 und AMS 2644 auf Anfrage oder unter [www.mr-chemie.de](http://www.mr-chemie.de) erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

### Empfohlene Produkte

Vorreiniger: MR<sup>®</sup>71, MR<sup>®</sup> 79, MR<sup>®</sup> 85, MR<sup>®</sup> 88, MR<sup>®</sup> 3001 und MR<sup>®</sup> 3002  
Penetrant: Alle AMS Penetrante nach Form e, MR<sup>®</sup> 311-R AMS  
Zwischenreiniger: MR<sup>®</sup> 79, MR<sup>®</sup> 85, MR<sup>®</sup> 88, Wasser  
Testkörper: Kontrollkörper 1, Kontrollkörper 2 und ASTM Testkörper

### Lieferformen



\*\*Technische Änderungen vorbehalten!\*\*