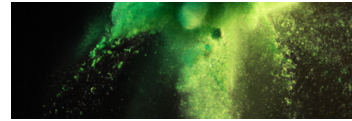




MR[®] 7061 ADI-Test grün



Produkteigenschaften

- Fluoreszierendes Pigmentpulver für die Funktions- und Leckageprüfung von Filteranlagen
- Wasser- und feuchtigkeitsbeständig
- Lösemittelbeständig
- Fluoreszierend unter UV- und sichtbar bei Tageslicht
- Partikelgröße: 5 – 8 µm
- Temperaturstabilität: 180°C / 5 min.
- Zersetzung: T > 300 °C

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Gebinde:
3 Jahre bei Lagertemperatur
Lagerung: + 5 °C - + 45 °C
Anwendung: - 10 °C - + 50 °C



Zulassungen / Konformitäten

- Kennzeichnungsfrei – ECO-Line



Weitere Hinweise

Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Vorreiniger: MR[®] 71, MR[®] 79, MR[®] 85, MR[®] 88, MR[®] 3001, MR[®] 3002
UV-Leuchten: MR975 / MR96D / MR5000 / MR5010 / MR4130

Lieferformen



Technische Änderungen vorbehalten!