

**MR<sup>®</sup> 703 WK Entwickler weiß Konzentrat**



### Produkteigenschaften

- Wassersuspendierbares Entwicklerkonzentrat für die Eindringprüfung Typ I, II und III
- Gute Suspendierbarkeit
- Trägermedium Wasser
- Leichte Entfernbarkeit

### Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

2 Jahre bei Lagertemperatur  
Lagerung: + 5 °C - + 45 °C  
Anwendung: + 5 °C - + 100 °C



### Zulassungen / Konformitäten

- EN ISO 3452-2
- EN ISO 3452-5
- ASME Code V, Art. 6
- VDA236-150
- ASTM E165
- ASTM D516
- RCC-M



### Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 3452-1 auf Anfrage oder unter [www.mr-chemie.de](http://www.mr-chemie.de) erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

### Empfohlene Produkte

Vorreiniger: MR<sup>®</sup> 71, MR<sup>®</sup> 79, MR<sup>®</sup> 85, MR<sup>®</sup> 88, MR<sup>®</sup> 3001, MR<sup>®</sup> 3002  
Penetrant: Alle Penetrants Typ I, II & III (außer "Heiß" und AMS)  
Zwischenreiniger: MR<sup>®</sup> 79, MR<sup>®</sup> 85, MR<sup>®</sup> 88, Wasser  
Testkörper: Kontrollkörper 1, Kontrollkörper 2 und ASTM Testkörper  
Geräte: PN 2A, M-Air-Electronic

### Lieferformen



\*\*Technische Änderungen vorbehalten!\*\*