



## MR<sup>®</sup> 300 Rostschutzmittel



### Produkteigenschaften

- Wässriges, temporäres Korrosionsschutzmittel, Konzentrat 3-15%
- Additiv für die Herstellung von wässrigen Magnetpulversuspensionen sowie andere wässrige Systeme
- Für die Zugabe in wässrige Magnetpulverkonzentrate zur zusätzlichen Erhöhung des Korrosionsschutzes
- Enthält kein Diethanolamin, sondern ausschließlich primäre und tertiäre Amine, die keine Nitrosamine bilden können
- Schaumfrei
- Kennzeichnungsfrei – ECO-LINE

### Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Gebinde: 1 Jahr  
Lagertemperatur: + 5 °C - + 45 °C  
Anwendung: + 5 °C - + 85 °C



### Zulassungen / Konformitäten

- DIN EN ISO 9934-2
- ASTM E709
- ASTM E1444
- SAE AS4792



### Weitere Hinweise

Das Produkt MR<sup>®</sup> 300 kann zur Verbesserung der Performance in speziellen Anwendungen der Magnetpulversuspension zugesetzt werden. Es ist wichtig, das Produkt MR MR<sup>®</sup> 300 gründlich in der Magnetpulversuspension einzurühren, um eine homogene Verteilung zu gewährleisten. Obwohl der Hauptanwendungsbereich im Magnetpulverbereich liegt, kann es auch in anderen Anwendungsgebieten eingesetzt werden.

Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis.

### Empfohlene Produkte

Magnetpulver: Wässrige Magnetpulversuspensionen und -konzentrate

### Lieferformen



\*\*Technische Änderungen vorbehalten!\*\*