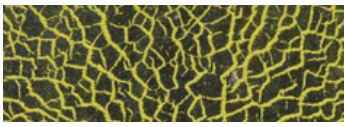
PRODUKTINFORMATION
Magnetpulverprüfung

MR® CHEMIE
NDT-MATERIALS

MR® 233 Magnetpulver gelb



Produkteigenschaften

- Gebrauchsfertiges Magnetpulver aus ferromagnetische Teilchen
- Geeignet für alle Schweißnähte
- Für die Trockenprüfung an warmen und heißen Oberflächen geeignet
- Gelbe Rissanzeige bei Tages- & UV-Licht
- Verarbeitungstemperatur bis max. 315 °C
- Mittlere Korngröße da = 75 µm
- Dichte 2,5 - 3 g/cm³
- Kennzeichnungsfrei – ECO-LINE

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Gebinde: 5 Jahre bei Lagertemperatur
Lagerung: + 5 °C - + 45 °C
Anwendung: < 315 °C

Zulassungen / Konformitäten

- AMS 3040
- EN ISO 9934-1

Anwendung

- MR® 233 Magnetpulver gelb in einen geeigneten Applikator füllen
- Beim Magnetisieren (z.B. mit einem MR®-Handmagneten) das Pulver aufstäuben, sodass eine Magnetpulverwolke über der Prüffläche entsteht
- Bei der Inspektion unter Weißlicht von mindestens 500 Lux (1000 Lux empfohlen) werden eventuelle Ungänzen jeweils als gelbe Magnetpulverraupe sichtbar

Empfohlene Produkte

Reiniger:	MR® 71, MR® 79, MR® 85, MR® 88, MR® 3001, MR® 3002
Testkörper:	Vergleichskörper 1, Vergleichskörper 2, Test-Block
Messgerät:	Feldstärkenmessgerät, UVA/Lux, Luxmeter
Handmagnet:	MR® 50, MR® 56

Lieferformen

Technische Änderungen vorbehalten!

MR Chemie GmbH | Nordstr. 61-63 | 59427 Unna (Germany) | www.mr-chemie.de Tel.: +49 (0)2303 95151-0 | Fax: +49 (0)2303 95151-10 | e-mail: post@mr-chemie.de

16.08.2024