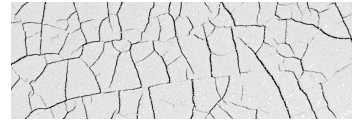


MR[®] 233 Magnetpulver gelb



Produkteigenschaften

- Gebrauchsfertiges Magnetpulver aus ferromagnetische Teilchen
- Geeignet für alle Schweißnähte
- Für die Trockenprüfung an warmen und heißen Oberflächen geeignet
- Gelbe Rissanzeige bei Tages- & UV-Licht
- Verarbeitungstemperatur bis max. 315 °C
- Mittlere Korngröße $d_{50} = 75 \mu\text{m}$
- Dichte 2,5 - 3 g/cm³
- Kennzeichnungsfrei - ECO-LINE

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Gebinde: 5 Jahre bei Lagertemperatur
Lagerung: + 5 °C - + 45 °C
Anwendung: < 315 °C



Zulassungen / Konformitäten

- AMS 3040
- EN ISO 9934-1



Anwendung

- MR[®] 233 Magnetpulver gelb in einen geeigneten Applikator füllen
- Beim Magnetisieren (z.B. mit einem MR[®]-Handmagneten) das Pulver aufstäuben, sodass eine Magnetpulverwolke über der Prüffläche entsteht
- Bei der Inspektion unter Weißlicht von mindestens 500 Lux (1000 Lux empfohlen) werden eventuelle Ungängen jeweils als gelbe Magnetpulverraupe sichtbar

Empfohlene Produkte

Reiniger: MR[®] 71, MR[®] 79, MR[®] 85, MR[®] 88, MR[®] 3001, MR[®] 3002
Testkörper: Vergleichskörper 1, Vergleichskörper 2, Test-Block
Messgerät: Feldstärkenmessgerät, UVA/Lux, Luxmeter
Handmagnet: MR[®] 50, MR[®] 56

Lieferformen



Technische Änderungen vorbehalten!