PRODUKTINFORMATION
Magnetpulverprüfung

MR® CHEMIE
NDT-MATERIALS

MR®222 LC Magnetpulver-Konzentart

Produkteigenschaften

- Wässriges Konzentrat für Magnetpulverprüfung
- 1: 50 mit Wasser verdünnbar
- Rissanzeige rot und (UV) rot fluoreszierend
- Verwendbar unter Tageslicht mit und ohne Untergrundfarbe
- Absetzvolumen (30 min) 0,1 - 0,2 ml/ 100ml
- Mittlere Korngröße ca. 6 µm
- Kennzeichnungsfrei nach CLP-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 – ECO-Line
- Geruch mild
- Eisenkern und Eisenoxid

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

2 Jahre beiLagertemperatur
Lagerung: + 5 °C - + 45 °C
Anwendung: + 5 °C - + 50 °C

Zulassungen / Konformitäten

- EN ISO 9934-2
- ASME Code V, Art. 7

Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Vorreiniger:	MR® 71, MR® 79, MR® 85, MR® 88, MR® 3001 und MR® 3002
Untergrundfarbe:	bei Prüfung mit Tageslicht: MR® 72, MR 72 AF, MR 72 LS, MR® 725, MR® 726, MR® 727, MR® 721
UV-Leucht:	MR® 975, MR® 96 D, MR® 96 DSL
Testkörper:	Vergleichskörper 1, Vergleichskörper 2, Test-Block
Messgerät:	Feldstärkenmessgerät, UVA/Lux, Luxmeter
Handmagnet:	MR® 50, MR® 56

Lieferformen

Technische Änderungen vorbehalten!

MR Chemie GmbH | Nordstr. 61-63 | 59427 Unna (Germany) | www.mr-chemie.de
Tel.: +49 (0)2303 95151-0 | Fax: +49 (0)2303 95151-10 | e-mail: post@mr-chemie.de