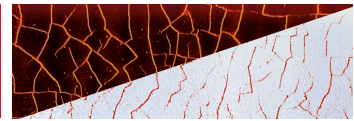


MR[®] 222 LC Magnetpulver-Konzentrat



Produkteigenschaften

- Wässriges Konzentrat für Magnetpulverprüfung
- 1: 50 mit Wasser verdünnbar
- Rissanzeige rot und (UV) rot fluoreszierend
- Verwendbar unter Tageslicht mit und ohne Untergrundfarbe
- Absetzvolumen (30 min) 0,1 - 0,2 ml/ 100ml
- Mittlere Korngröße ca. 6 µm
- Kennzeichnungsfrei nach CLP-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 – ECO-Line
- Geruch mild
- Eisenkern und Eisenoxid

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

2 Jahre bei Lagertemperatur
Lagerung: + 5 °C - + 45 °C
Anwendung: + 5 °C - + 50 °C



Zulassungen / Konformitäten

- EN ISO 9934-2
- ASME Code V, Art. 7



Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Vorreiniger:	MR [®] 71, MR [®] 79, MR [®] 85, MR [®] 88, und MR [®] 3002
Untergrundfarbe:	bei Prüfung mit Tageslicht: MR [®] 72, MR 72 AF, MR 72 LS, MR [®] 725, MR [®] 726, MR [®] 727, MR [®] 721
UV-Leucht:	MR [®] 976, MR [®] 96 D, MR [®] 96 DSL
Testkörper:	Vergleichskörper 1, Vergleichskörper 2, Test-Block
Messgerät:	Feldstärkenmessgerät, UVA/Lux, Luxmeter
Handmagnet:	MR [®] 50, MR [®] 56

Lieferformen



Technische Änderungen vorbehalten!