PRODUKTINFORMATION
Magnetpulverprüfung

MR® CHEMIE
NDT-MATERIALS

MR® 221 GF Magnetpulver-Suspension

Produkteigenschaften

- Gebrauchsfertige Lösung für Magnetpulverprüfung
- Rissanzeige schwarz
- Absetzvolumen (30 min) 0,6 – 0,8 ml/ 100ml
- Mittlere Korngröße da 1 - 3 µm
- (EG) Nr. 1272/2008 – ECO-Line
- Geruch mild

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

- Aerosol: 2 Jahre bei Lagertemperatur von + 5 °C - + 30 °C
- Gebinde: 2 Jahre bei Lagertemperatur von + 5 °C - + 45 °C
- Anwendung: + 5 °C - + 50 °C

Zulassungen / Konformitäten

- EN ISO 9934-2
- ASME B & PV Code, Sec V
- ASME Code V, Art. 7
- RCC-M

Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Vorreiniger:	MR® 71, MR® 79, MR® 85, MR® 88, MR® 3001, MR® 3002
Untergrundfarbe:	MR® 72 , MR® 725, MR® 726
Testkörper:	Vergleichskörper 1, Vergleichskörper 2, Test-Block
Messgerät:	Feldstärkenmessgerät, UVA/Lux, Luxmeter
Handmagnet:	MR® 50, MR® 56

Lieferformen

Technische Änderungen vorbehalten!

MR Chemie GmbH | Nordstr. 61-63 | 59427 Unna (Germany) | www.mr-chemie.de
Tel.: +49 (0)2303 95151-0 | Fax: +49 (0)2303 95151-10 | e-mail: post@mr-chemie.de

24.03.2025