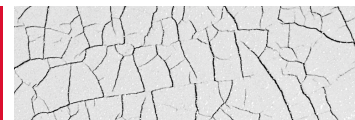


MR[®] 210 Magnetpulver schwarz



Produkteigenschaften

- Hochempfindliches nichtfluoreszierendes Magnetpulver mit ferromagnetischen Teilchen für die Nassprüfung sowie für die Trockenprüfung an warmen und heißen Oberflächen
- 1:100 bis 1:1000 mit Öl oder Wasser suspendierbar
- Sediment 1:1000: 0,10-0,20 ml / 100 ml (1 h)
- Sediment 1:200 : 0,6-1,2 ml / 100 ml (1 h)
- Sediment 1:100 (ASTM E1444/1444M): 1,2-2,4 ml / 100 ml (1h)
- Geeignet für alle hellen Untergründe oder bei Verwendung von MR[®]-Untergrundfarbe auch für dunkle Oberflächen
- Kennzeichnungsfrei – ECO-LINE
- Farbe Rissanzeige schwarz
- Mittlere Korngröße da 2-3µm

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Gebinde: 3 Jahre bei Lagertemperatur
Lagerung: +5 °C - +45 °C
Anwendung: Wasser + 5 °C - + 85 °C
MR[®] 82 (alle Varianten) - 10 °C - + 150 °C
Pulver bis < 500 °C



Zulassungen / Konformitäten



- EN ISO 9934-2
- AMS 3042
- ASTM E709
- ASTM E1444/1444M
- ASME Code V, Art. 7
- ASME B & PV Code, Sec. V
- RCC-M

Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich.
Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und 3.1 Zeugnis.
Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Vorreiniger: MR[®] 71, MR[®] 79, MR[®] 85, MR[®] 88, MR[®] 3001 und MR[®] 3002
Untergrundfarbe: MR[®] 72, MR 72 AF, MR 72 LS, MR[®] 725, MR[®] 726, MR[®] 727, MR[®] 721
Testkörper: Vergleichskörper 1, Vergleichskörper 2, Test-Block
Messgeräte: Feldstärkenmessgerät
Handmagnete: MR[®] 50, MR[®] 56

Technische Änderungen vorbehalten!

Lieferformen

