PRODUKTINFORMATION
Magnetpulverprüfung

MR® CHEMIE
NDT-MATERIALS

MR® 210 Magnetpulver schwarz

Produkteigenschaften

- Hochempfindliches nichtfluoreszierendes Magnetpulver mit ferromagnetischen Teilchen für die Nassprüfung sowie für die Trockenprüfung an warmen und heißen Oberflächen
- 1:100 bis 1:1000 mit Öl oder Wasser suspendierbar
- Sediment 1:1000: 0,10-0,20 ml / 100 ml (1 h)
- Sediment 1:200 : 0,6-1,2 ml / 100 ml (1 h)
- Sediment 1:100 (ASTM E1444/1444M): 1,2-2,4 ml / 100 ml (1h)
- Geeignet für alle hellen Untergründe oder bei Verwendung von MR®-Untergrundfarbe auch für dunkle Oberflächen
- Kennzeichnungsfrei – ECO-LINE
- Farbe Rissanzeige schwarz
- Mittlere Korngröße da = ca. 2 - 3 µm

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Gebinde: 3 Jahre bei Lagertemperatur
Lagerung: +5 °C - +45 °C
Anwendung: Wasser + 5 °C - + 85 °C
MR® 82 (alle Varianten) - 10 °C - + 150 °C
Pulver bis < 500 °C

Zulassungen / Konformitäten

- EN ISO 9934-2
- AMS 3042
- ASTM E709
- ASTM E1444/1444M
- ASME Code V, Art. 7
- ASME B & PV Code, Sec. V
- RCC-M

Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und 3.1 Zeugnis.
Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Vorreiniger:	MR® 71, MR® 79, MR® 85, MR® 88, MR® 3001 und MR® 3002
Untergrundfarbe:	MR® 72, MR 72 AF, MR 72 LS, MR® 725, MR® 726, MR® 727, MR® 721
Testkörper:	Vergleichskörper 1, Vergleichskörper 2, Test-Block
Messgeräte:	Feldstärkenmessgerät
Handmagnete:	MR® 50, MR® 56

Lieferformen

Technische Änderungen vorbehalten!

MR Chemie GmbH | Nordstr. 61-63 | 59427 Unna (Germany) | www.mr-chemie.de
Tel.: +49 (0)2303 95151-0 | Fax: +49 (0)2303 95151-10 | e-mail: post@mr-chemie.de

07.03.2022