PRODUKTINFORMATION
Magnetpulverprüfung

MR® CHEMIE
NDT-MATERIALS

MR®158 Magnetpulver

Produkteigenschaften

- Wässriges Konzentrat für Magnetpulverprüfung
- 1:50 mit Wasser verdünnbar (gebrauchsfertige Lösung der Konzentrate)
- MR® 158 -R GF (Aerosoldose) ohne brennbare Treibgase -> ECO-Line
- MR 158-R K mit erhöhtem Korrosionsschutz (Verdünnung 1:40)
- Rissanzeige (UV) gelb-grün fluoreszierend
- Absetzvolumen (30 min) 0,1 – 0,2 ml/ 100ml
- Mittlere Korngröße da 4 - 6 µm
- Geruch mild

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

- Aerosol: 2 Jahre bei Lagertemperatur von + 5 °C - + 30 °C
- Gebinde: 2 Jahre bei Lagertemperatur von + 5 °C - + 45 °C
- Anwendung: + 5 °C - + 100 °C

Zulassungen / Konformitäten

- EN ISO 9934-2
- ASME B & PV Code, Sec V
- SAE AS4792
- PMUC (MR® 158)
- ASME Code V, Art. 7
- ASTM E709
- ASTM E1444
- RCC-M

Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Vorreiniger:	MR® 71, MR® 79, MR® 85, MR® 88 und MR® 3002
UV-Leuchte:	MR® 976, MR® 96 E, MR® 96 ESL
Testkörper:	Vergleichskörper 1, Vergleichskörper 2, Test-Block
Messgeräte:	Feldstärkenmessgerät, UVA/Lux, Luxmeter
Handmagnete:	MR® 50, MR® 56

Lieferformen

Technische Änderungen vorbehalten!

MR Chemie GmbH | Nordstr. 61-63 | 59427 Unna (Germany) | www.mr-chemie.de
Tel.: +49 (0)2303 95151-0 | Fax: +49 (0)2303 95151-10 | e-mail: post@mr-chemie.de

11.03.2026