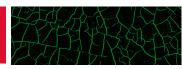
PRODUKTINFORMATION

Magnetpulverprüfung





MR® 158 Magnetpulver

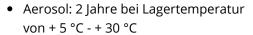




Produkteigenschaften

- · Wässriges Konzentrat für Magnetpulverprüfung
- 1:50 mit Wasser verdünnbar (gebrauchsfertige Lösung der Konzentrate)
- MR® 158 -R GF (Aerosoldose) ohne brennbare Treibgase -> ECO-Line
- MR 158-R K mit erhöhtem Korrosionsschutz (Verdünnung 1:40)
- Rissanzeige (UV) gelb-grün fluoreszierend
- Absetzvolumen (30 min) 0,1 0,2 ml/ 100ml
- Mittlere Korngröße da 4 6 µm
- Geruch mild

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen



- Gebinde: 2 Jahre bei Lagertemperatur von + 5 °C - + 45 °C
- Anwendung: + 5 °C + 100 °C

Zulassungen / Konformitäten



ASME B & PV Code, Sec V
ASTM E709

• SAE AS4792

• PMUC (MR® 158)



- ASTM E1444
- RCC-M

Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Vorreiniger: MR® 71, MR® 79, MR® 85, MR® 88, MR® 3001 und MR® 3002

UV-Leuchte: MR® 975, MR® 96 E, MR® 96 ESL

Testkörper: Vergleichskörper 1, Vergleichskörper 2, Test-Block

Messgeräte: Feldstärkenmessgerät, UVA/Lux, Luxmeter

Handmagnete: MR® 50, MR® 56

Lieferformen







Technische Änderungen vorbehalten!