

ALLGEMEINES



Temperaturen

Je höher die Umgebungstemperatur ist, desto schneller ist die Sublimationszeit. Eine Klimatisierung oder allgemeine Belüftung der Umgebungsluft verkürzt ebenfalls die Sublimationszeit.



Oberflächenstruktur

Die Sublimationszeit hängt von Material, Oberfläche, Komplexität und Rauheit des gescannten Objekts ab.



Schichtdicke des Mattierungsmittels

Bei ordnungsgemäßer Anwendung wird eine Schichtdicke ab 3 µm erreicht.



REFLECON® Tarnish Typ 1

- Flüchtig | Sublimierend

REFLECON® Tarnish Typ 2

- Nicht-flüchtig | Permanent

Materialeignung

Die Verwendung von REFLECON® Tarnish 3D Scanningspray eignet sich auf folgenden Materialien:

- Metalle und Nichtmetalle
- Thermoplastische Kunststoffe wie PC, PP, PU oder ABS
- Polyester, Baumwolle, PLA Fasern
- 1-K-Lackierung, Kunststoffe, Gummi: Eignung siehe jeweilige Produktinformation
- Glas und Keramik

Kontakt

MR Chemie GmbH
Nordstr. 61-63
59427 Unna (Germany)

- www.reflecon.com
- Tel.: +49 (0)2303 95151-0
- E-mail: contact@reflecon.com



scan me • scan me • scan me

Beschreibung

REFLECON® 3D Scanningsprays werden zur Mattierung und Entspiegelung von hochreflektierenden, spiegelnden, transparenten und sehr dunklen Oberflächen eingesetzt. Dadurch können diese in der optischen Messtechnik (z.B. 3D-Laserscanning) besser abgetastet und komplexe Geometrien genauer und schneller vermessen werden. Insbesondere für das 3D Scannen von Bauteilen sind die Scanningsprays unverzichtbar. Das REFLECON® 3D Scanningspray wird vorher einfach auf die Oberflächen aufgesprüht.



Sublimierungsprozess bei REFLECON® Tarnish Typ 1 Produkten.

TYP 1 - SUBLIMIEREND

11

Tarnish 11
Type 1 - Sublimating
Solvent based
≈ 1-3 h

Produkteigenschaften

- Für die meisten Kunststoffe (außer PMMA)
- Für 2-Komponenten-Lack
- Für unbeschichtete Objekte
- Holzverträglich
- Lösemittelbasiert
- Frei von TiO2

⌚ ≈ 1-3 Std.

TYP 1 - SUBLIMIEREND

12

Tarnish 12
Type 1 - Sublimating
≈ 1-2 h

Produkteigenschaften

- Für die meisten Kunststoffe (einschließlich PMMA)
- Für Einzel- und 2-Komponenten-Lack
- Für unbeschichtete Objekte
- Holzverträglich
- Lösemittelbasiert
- Frei von TiO2

Auch als Gebinde

⌚ ≈ 1-2 Std.

TYP 1 - SUBLIMIEREND

13

Tarnish 13
Type 1 - Sublimating
Solvent based
≈ 12-24 h

Produkteigenschaften

- Für die meisten Kunststoffe (außer PMMA)
- Für 2-Komponenten-Lack
- Für unbeschichtete Objekte
- Auf Lösemittelbasis
- Frei von TiO2
- Süßlicher Geruch

⌚ ≈ 12-24 Std.

TYP 1 - SUBLIMIEREND

50

Tarnish 50
Type 1 - Sublimating
≈ 5-8 h

Produkteigenschaften

- Für die meisten Kunststoffe (außer PVC-P)
- Für 2-Komponenten-Lack
- Für unbeschichtete Objekte
- Lösemittelreduziert
- Frei von TiO2
- Angenehmer Geruch
- Optimiertes Cyclododecan

Auch als Gebinde

⌚ ≈ 5-8 Std.

TYP 1 - SUBLIMIEREND

TopoTrack

Produkteigenschaften

- Geometrie- und Textureffekt: spart Marker
- Größter Effekt mit hochauflösenden Scannern
- Für Kunststoffe: PE, PP, PET, PA
- Für 2-Komponenten-Lack
- Für unbeschichtete Objekte
- Frei von TiO2

⌚ ≈ 12-24 Std.

TYP 2 - PERMANENT

80

Tarnish 80
Type 2 - Permanent

Produkteigenschaften

- Für alle Materialien
- Frei von Lösemitteln
- Frei von TiO2
- Auf Wasserbasis
- Leicht mit Wasser zu reinigen
- Leicht abwischbar

TYP 2 - PERMANENT

90

Tarnish 90
Type 2 - Permanent
100% free of titanium dioxide

Produkteigenschaften

- Für Kunststoffe: PE, PP, PA
- Für 2-Komponenten-Lack
- Für unbeschichtete Objekte
- Lösemittelbasiert
- Frei von TiO2
- Leicht mit Wasser zu reinigen
- Leicht abwischbar
- Schnell trocknend

Auch als Gebinde und Piccolo Pen

HINWEISE

- Sublimierungszeit abhängig von Objekt und Umgebungstemperatur (Tarnish Typ 1)
- Nachreinigung der Teile entfällt (Tarnish Typ 1)
- Keine Staubrückstände beim Sprühen (Tarnish Typ 1) → schont den Laser-Lüfter
- Kennzeichnung nach GHS
- Sehr gute, dünne und gleichmäßige Benetzung
- Sehr gute Haftung und Entfernbarekeit der Markierungspunkte
- Oberfläche vor Gebrauch vollständig reinigen
- Mindesthaltbarkeit beträgt 3 Jahre bei Lagertemperatur (5 – 45 °C) für Aerosoldosen und für Gebinde

! Materialeignung muss vor dem Einsatz getestet werden! Das Scanobjekt sollte vor dem Einsatz des Scansprays immer an einer nicht sichtbaren Stelle ausprobiert werden. Für eventuelle Schäden wird keine Haftung übernommen!