



nach REACH-Verordnung [(EG) Nr. 1907/2006]

Technische Änderungen vorbehalten.
Bitte immer das aktuelle SDB beachten.

- 1| Duales System für die Trockenprüfung sowie für die Nassprüfung unter Zugabe von Additiven
- 2| nicht nach ASTM E 1444 / 1444 M

	TRÄGER-MEDIUM		LIEFERFORM					EMPFOHLENE KONZENTRATION					FARBE				PARTIKELGRÖSSE d_s					TEMPERATURBEREICH					ADDITIV ENTHALTEN										
	Öl	Wasser	Konzentrat	Gebrauchsfertig	Trockenpulver	Druckluft	Aerosol	1:25	1:40	1:50	1:100	1:200	1:1000	schwarz	rot	gelb-grün	grün	0,2 µm	1-3 µm	2,5 - 5 µm	3-7 µm	15-160 µm	+5°C bis +50°C	+50°C bis +130°C	>50°C bis +185°C	<150°C	<315°C	<500°C	Antischaum	Korrosionsschutz	Netzmittel						
FARBIG	MR® 76 S ² Magnetpulver-Fluid (PMUC)																																				
	MR® 76 S Version A Magnetpulver-Fluid																																				
	MR® 76 S Version D ² Magnetpulver-Fluid																																				
	MR® 76 SH ² Magnetpulver-Fluid																																				
	MR® 76 SR Magnetpulver-Fluid																																				
	MR® 210 ^{1 2} Magnetpulver																																				
	MR® 210 ¹ Magnetpulver																																				
	MR® 214 ² Magnetpulver Gemisch																																				
	MR® 214 Magnetpulver Gemisch																																				
	MR® 220 ² Magnetpulver - Konzentrat																																				
	MR® 221 ² Magnetpulver - Konzentrat																																				
	MR® 221 GF ² Version A Magnetpulver - Suspension																																				
MR® 221 GF Magnetpulver - Suspension																																					
MR® 230 ² Magnetpulver																																					
FLUORESZIEREND	MR® 76 F Magnetpulver-Fluid (PMUC)																																				
	MR® 76 FH Magnetpulver-Fluid																																				
	MR® 76 FR Magnetpulver-Fluid																																				
	MR® 761 F Magnetpulver-Fluid – hoch-brillant																																				
	MR® 110 ¹ Magnetpulver																																				
	MR® 114 Magnetpulver Gemisch																																				
	MR® 118 Magnetpulver Gemisch – fluoreszierend																																				
	MR® 121 Magnetpulver - Konzentrat																																				
	MR® 131 Magnetpulver - Konzentrat																																				
	MR® 131-R Magnetpulver - Konzentrat																																				
	MR® 131-R GF Magnetpulver - Suspension																																				
	MR® 133-R Magnetpulver - Superkonzentrat																																				
	MR® 153 Magnetpulver-Fluid – hoch-brillant																																				
	MR® 153 HS Magnetpulver-Fluid – hoch-brillant																																				
	MR® 153 PO Magnetpulver-Fluid – hoch-brillant																																				
	MR® 158 Magnetpulver - Konzentrat (PMUC)																																				
	MR® 158-R Magnetpulver - Konzentrat																																				
	MR® 158-R K Magnetpulver - Konzentrat																																				
	MR® 158-R GF Magnetpulver - Suspension																																				

	BASIS			LIEFERFORM		TEMPERATURBEREICH
	Lösemittel	Öl	Wasser	Gebrauchsfertig	Aerosol	+5°C bis +50°C
UNTERGRUNDFARBE	MR® 72 Untergrundfarbe weiß (PMUC)					
	MR® 72 LS Untergrundfarbe weiß – lackierbar und überschweißbar					
	MR® 721 Untergrundfarbe weiß – wässrig					
	MR® 725 Untergrundfarbe weiß – acetone-free					
	MR® 726 Untergrundfarbe weiß – acetonefrei					
	MR® 727 Untergrundfarbe weiß – ethanolbasierend					
TRÄGER-MEDIEN	MR® 82 Fluxöl (ASME)					
	MR® 82-R Fluxöl (ASME)					

	BASIS			LIEFERFORM			TEMPERATURBEREICH	
	Lösemittel	Wasser	Konzentrat	Gebrauchsfertig	Aerosol	+5°C bis +50°C	>50°C	
ADDITIVE	MR® 300 Rostschutzmittel							
	MR® 302 Rossschutz-Konzentrat							
	MR® 400 Netzmittel							
	MR® 500 Antischaum-Emulsion							
	MR® 602 Bakterizid / Fungizid							
REINIGER	MR® 71 Untergrundentferner (PMUC)							
	MR® 603 Systemreiniger							

Angaben zu den folgenden Normen und Spezifikationen finden Sie in der jeweiligen Produktinfo: EN ISO 9934-1 • ASME Code V, Art. 7 • ASTM E 1444/1444M • AMS 2641 • AMS 3040 • AMS 3041 • AMS 3042 • AMS 3043 • AMS 3044 • AMS 3045 • AMS 3046 • PMUC (EDT) • RCC-M • ASME Boiler and Pressure Vessel Code • TLV 9612 01 • Niedriger Halogen- und Schwefelgehalt nach EN ISO 9934-2 • AS 4792