



# Eindringprüfung

Produktinformation  
MR<sup>®</sup>-System „Heiß“



TO SEE MORE!

## MR<sup>®</sup>-System "Heiß"

für Werkstofftemperaturen zwischen **+50 °C und +200 °C**  
für die Eindringprüfung nach DIN EN ISO 3452-5

### Produktbeschreibung:

Das MR<sup>®</sup>-System „Heiß“ besteht aus:

- MR<sup>®</sup> 68 H Penetrant rot und fluoreszierend, System "Heiß"
  - lösemittelabwaschbares Farbeindringmittel rot
  - enthält KEINE AZO-Farbstoffe
- MR<sup>®</sup> 91 H Reiniger, System "Heiß"
  - Zwischenreiniger für die Heiß-Prüfung
  - Kohlenwasserstoffgemisch mit speziellem Additiv
- MR<sup>®</sup> 70 H Entwickler weiß, System "Heiß"
  - Entwickler für die Heiß-Prüfung Kohlenwasserstoffbasierendes Trägermedium mit speziell modifizierten Festkörperkomponenten
- Das System ist geeignet für Werkstofftemperaturen zwischen **+50°C und +200°C**

### Zulassung und Spezifikationen:

- Musterprüfung nach DIN EN ISO 3452-2 und DIN EN ISO 3452-5  
Empfindlichkeitsklasse 2, Prüfmittelsystem IIICe  
Penetrant: MR<sup>®</sup> 68 H  
Zwischenreiniger: MR<sup>®</sup> 91 H  
Entwickler: MR<sup>®</sup> 70 H
- Niedriger Halogen- und Schwefelgehalt nach DIN EN ISO 3452-2 und ASME Code, Section V, Article 6

### Anwendung:

- Werkstücktemperatur feststellen, z.B. mittels MR<sup>®</sup> Infrarot-Thermometer.
- Verunreinigungen wie Rost, Zunder und Lacke müssen von der zu prüfenden Oberfläche entfernt werden.
- MR<sup>®</sup> 68 H Penetrant rot auf die zu prüfende Oberfläche sprühen oder pinseln.

Richt- werte	Eindringzeit:	>50°C 180 s	>100°C 60 s	200°C 30-40 s
	Entwicklerzeit:	>50°C 90 s	>100°C 30 s	200°C 15-20 s

Die Prüfmittel sind unter Angabe einer angemessenen Verweisung auf die Empfehlungen des Herstellers zu den Prozessparametern entsprechend der Art des Auftrags auszuwählen.

- Überschüssiges MR<sup>®</sup> 68 H Penetrant rot und fluoreszierend mit einem in MR<sup>®</sup> 91 H Reiniger getränkten fusselfreiem Tuch entfernen.
- Die trockene Oberfläche aus ca. 20 cm Entfernung mit MR<sup>®</sup> 70 H Entwickler weiß besprühen. Den Entwickler dünn und gleichmäßig auftragen, da Risse sonst nicht sichtbar werden. Bei zur Oberfläche hin offenen Fehlern wird das Eindringmittel durch einen rot/weißen Kontrast wieder sichtbar.

25.01.2018

\*\*Technische Änderungen vorbehalten!\*\*

NDT-materials

CRACK  
Marker



# Eindringprüfung

Produktinformation  
MR<sup>®</sup>-System „Heiß“

**MR**<sup>®</sup>  
CHEMIE  
NDT-materials

TO SEE MORE!

## Sicherheitsmaßnahmen:

- Bei der Anwendung in höheren Temperaturbereichen sind die damit verbundenen Risiken ausreichend zu berücksichtigen. Verbrennungen der Haut und Dampfentwicklung von Inhaltsstoffen können entsprechende Gefährdungen bedeuten. Der Arbeitsbereich muss immer angemessen belüftet sein und die Exposition des Personals sorgfältig beurteilt werden.

## Mindesthaltbarkeit:

- 2 Jahre bei Raumtemperatur

## Lieferformen:

- MR<sup>®</sup> 68 H Penetrant: Aerosoldose, 500 ml (1 VE = 12 Dosen / Karton), 1 L, 5 L
- MR<sup>®</sup> 91 H Reiniger: Aerosoldose, 500 ml (1 VE = 12 Dosen / Karton), 5 L
- MR<sup>®</sup> 70 H Entwickler: Aerosoldose, 500 ml (1 VE = 12 Dosen / Karton), 1 L, 5 L