MR® 91 H Reiniger System HEISS

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Lösemittelhaltiger Reiniger für hohe Temperaturen
- Farbe farblos
- Geeignet für Temperaturbereich +50°C bis +200°C
- Lösemittelbasis: Kohlenwasserstoffe

ZULASSUNGEN / KONFORMITÄTEN

- EN ISO 3452-2
- EN ISO 3452-5
- ASME Code V, Art. 6
- ASTM E165
- RCC-M

EMPFOHLENE PRODUKTE

Zulassung/Konformität nach DIN EN ISO 3452-2 und 3452-5:

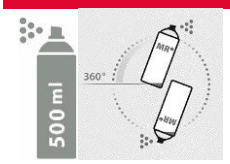
Penetrant:	MR® 68H
Entwickler:	MR® 70H
Testkörper:	Kontrollkörper 1, Kontrollkörper 2 und ASTM Testkörper

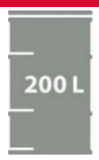
MINDESTHALTBARKEIT / TEMPERATUREN

Aerosol/Gebinde: 3 Jahre, bei Lagertemperatur

Lagerung:	+5°C - +45°C
Anwendung:	+ 50°C - +200°C

LIEFERFORMEN





WEITERE HINWEISE

- Verfahrensbeschreibung gemäß **EN ISO 3452-1** auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich.
- Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis.
- Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

MR CHEMIE GmbH
MR Chemie GmbH
Nordstr. 61-63 · 59427 Unna
Tel. +49 (0) 23 03 / 9 51 51 - 0
www.mr-chemie.de