



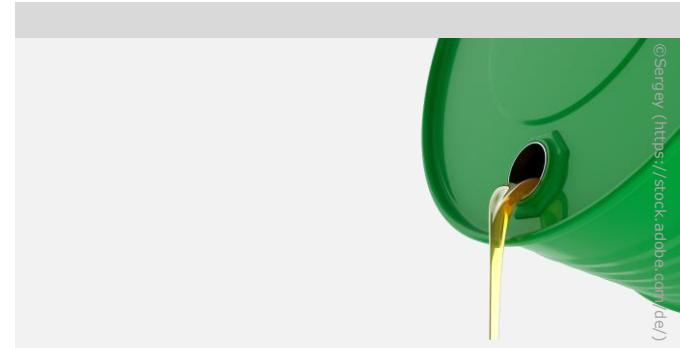
Magnetpulverprüfung

Produktinformation MR® 82-R Fluxöl



PRODUKTBESCHREIBUNG

- Trägerflüssigkeit für die fluoreszierende und farbige Magnetpulverprüfung mit öl suspendierbaren MR®-Magnetpulvern nach DIN EN ISO 9934-1
- Kennzeichnungsfrei nach CLP Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 – ECO-Line



PRODUKTMERKMALE

Chemische Charakterisierung:	Carbonsäureester
Farbe unter Tageslicht:	klar
Flammpunkt:	150°C - 175°C
Dichte (20°C):	0,855 g/cm³
Dichte (38°C):	0,840 g/cm³
Dynamische Viskosität (20°C):	5,500 mPa s
Dynamische Viskosität (38°C)	3,600 mPa s
Saybolt Farbzahl:	+30
Geruch:	geruchlos
Hautverträglichkeit:	✓
Korrosionsschutz	✓
Netzmittel:	✓

ZULASSUNGEN/SPEZIFIKATIONEN

EN ISO 9934-2	✓
ASTM E709	✓
ASTM E1444/1444M	✓
ASME Code V, Art. 7	✓
ASME B & PV Code, Sec V	✓
RCCM	✓

Niedriger Schwefel und Halogengehalt
gemäß EN ISO 9934-2.

LIEFERFORM



MINDESTHALTBARKEIT

- 4 Jahre, bei Lagertemperatur

TEMPERATUREN

- Lagerung: +5°C - +45°C
- Anwendung: -10°C - +135°C

WEITERE HINWEISE

- Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich