

MR[®] 81 Food Safe Trockenentwickler

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Entwickler für die Eindringprüfung in Pulverform
- Lebensmittelindustrie geeignet (dazugehörig MR 955)
- Leichte Entfernbarkeit

ZULASSUNGEN / KONFORMITÄTEN

- EN ISO 3452-2
- ASTM E1417
- ASTM E165
- NSF
- RCC-M
- ASME Code V, Art. 6

EMPFOHLENE PRODUKTE

Zulassung/Konformität nach DIN EN ISO 3452-2:

Vorreiniger: MR[®]71, MR[®] 79, MR[®] 85, MR[®] 88, MR[®] 3001 und MR[®] 3002
Penetrant für alle Penetrante der Typen I
Zwischenreiniger: MR[®] 79, MR[®] 85, MR[®] 88, Wasser
Testkörper: Kontrollkörper 1, Kontrollkörper 2 und ASTM Testkörper

MINDESTHALTBARKEIT / TEMPERATUREN

Aerosol/Gebinde: 3 Jahre bei Lagertemperatur

Lagerung: +5 - +45°C
Anwendung: +10 - +50°C

LIEFERFORMEN

- 1 kg (10 L Kunststoffeimer)
- 100 g (1,1 L Kunststoffdose)

WEITERE HINWEISE

- Verfahrensbeschreibung gemäß **EN ISO 3452-1** auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich.
- Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und 3.1 Zeugnis.
- Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.