MR® 81 T-R AMS Trockenentwickler

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Entwickler für die Eindringprüfung pulverförmig
- Leichte Entfernbarkeit

ZULASSUNGEN / KONFORMITÄTEN

- EN ISO 3452-2
- QPL SAE AMS 2644
- ASTM E1417
- ASTM E165
- RCC-M
- ASME Code V, Art. 6
- AMS 2647, ASME, ASME B & PV Code, Sec V,

EMPFOHLENE PRODUKTE

Zulassung/Konformität nach DIN EN ISO 3452-2:

Vorreiniger:	MR®71, MR® 79, MR® 85, MR® 88, MR® 3001 und MR® 3002
Penetrant	für alle Penetrante der Typen I und AMS Produkten)
Zwischenreiniger:	MR® 79, MR® 85, MR® 88, Wasser
Testkörper:	Kontrollkörper 1, Kontrollkörper 2 und ASTM Testkörper

MINDESTHALTBARKEIT / TEMPERATUREN

Aerosol/Gebinde: 3 Jahre, bei Lagertemperatur

Lagerung:	+5 - +45°C
Anwendung:	+4 - +52°C

LIEFERFORMEN

1kg (10L) = Blech Hobbock
100g (1L) Kunststoffdose
3kg (30L) Blech Hobbock

WEITERE HINWEISE

- Verfahrensbeschreibung gemäß **EN ISO 3452-1** auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich.
- Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und 3.1 Zeugnis.
- Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

MR CHEMIE GmbH
MR Chemie GmbH
Nordstr. 61-63 · 59427 Unna
Tel. +49 (0) 23 03 / 9 51 51 - 0
www.mr-chemie.de