



Magnetpulverprüfung

Produktinformation

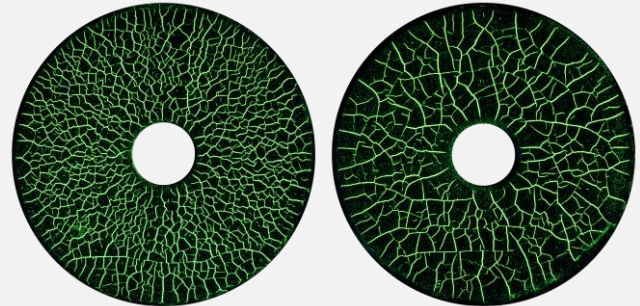
MR® 761 F Magnetpulver-Fluid, fluoreszierend



PRODUKTBESCHREIBUNG

- Magnetpulverprüfmittel für die fluoreszierende Magnetpulverprüfung nach EN ISO 9934-1
- Ölbasierend
- Gebrauchsfertig inkl. Additiven
- Klare, präzise und schnelle Rissanzeigen
- Besonders geeignet für raue Oberflächen
- Erfüllt alle Anforderungen nach AMS/ASME
- Hoch brillant - hoher Fluoreszenzoeffizient, daher besonders geeignet für höhere Umgebungsbeleuchtungsstärken
- Hohe Empfindlichkeit
- Prüfsicherheit bis 85°C
- Aerosoldose über Kopf sprühbar - 360°

DARSTELLUNG AUF VERGLEICHSKÖRPER 1



Vorderseite

Rückseite

PRODUKTMERKMALE

Erscheinung:	Suspension
Trägermedium:	Öl
Farbe unter Tageslicht:	hellgrün
Farbe unter UV-Licht (365nm):	gelb-grün
Geruch:	geruchsarm
Fluoreszenzoeffizient:	10,5 cd/W
Mittlere Korngröße d_a :	8 μ m
Dichte (20°C):	0,810 g/cm ³
Dynamische Viskosität (20°C):	2,9 mPa s
Flammpunkt (Gebinde):	>93°C
Absetzvolumen (1h):	0,20-0,30ml/100ml
SAE Empfindlichkeit*:	10

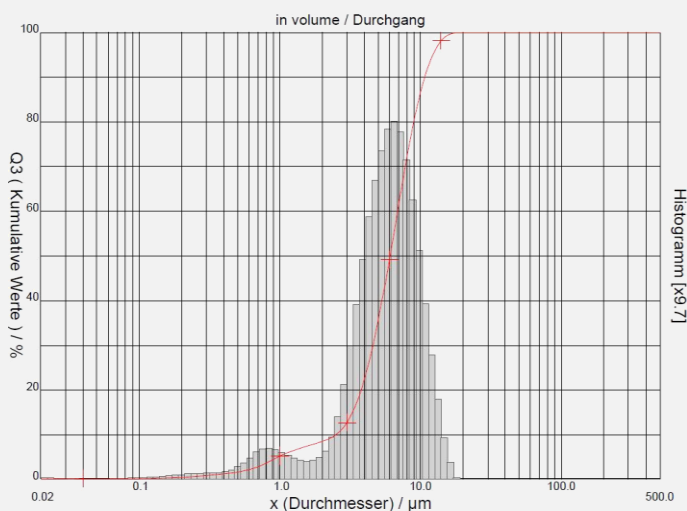
*ausgeführt mit AISI 01 Ketos Ring
(wie in SAE AS5282 definiert), magnetisiert mit 2500A HWDC

ZULASSUNGEN/SPEZIFIKATIONEN

EN ISO 9934-2	✓
AMS 3044	✓
AMS 3045	✓
AMS 3046 (nur Aerosol)	✓
AMS 2641 Type 1	✓
ASTM E709	✓
ASTM E1444/1444M	✓
ASME Code V, Art. 7	✓
ASME B & PV Code, Sec V	✓
RCCM	✓

Niedriger Schwefel- und Halogengehalt gemäß EN ISO 9934-2 und ASME Code V, Section V, Article 7

KORNGRÖSSENVERTEILUNG



MINDESTHALTBARKEIT

- Gebinde: 4 Jahre, bei Lagertemperatur
- Aerosol: 3 Jahre, bei Lagertemperatur

TEMPERATUREN

- Lagerung: +5 - +45°C
- Anwendung: -10 - +85°C

LIEFERFORM



WEITERE HINWEISE

- Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich.
- Prüfmittel vor Gebrauch gut schütteln oder aufmischen