



Magnetpulverprüfung

Produktinformation

MR[®] 76 SR Magnetpulver-Fluid

MR[®]
CHEMIE
NDT-materials

TO SEE MORE!

MR[®] 76 SR Magnetpulver-Fluid

schwarz, ölbasierend, gebrauchsfertig
für die Magnetpulverprüfung nach DIN EN ISO 9934-1

Produktbeschreibung:

- MR[®] 76 SR Magnetpulver-Fluid schwarz dient zum Nachweis feinsten Risse bei der farbigen Magnetpulverprüfung
- Mittlere Korngröße $d_a = 1-3 \mu\text{m}$
- Sediment: 1,2 – 2,4 ml/100 ml (1 h) (entspr. ASME-Vorgaben)
- Geruchsarm
- Auf Ölbasis
- Verarbeitungstemperatur +10 bis 50 °C
- Aerosol über Kopf sprühbar
- Kennzeichnungsfrei im Gebinde – ECO-LINE

Zulassungen und Spezifikationen:

- Bestimmung der korrosiven Bestandteile nach ASME Code, Section V, Article 7
- Erfüllt die Anforderungen der DIN EN ISO 9934-2 und darf als Produkt mit "Niedriger Schwefel- und Halogengehalt nach DIN EN ISO 9934-2" gekennzeichnet werden.
- In Übereinstimmung mit Lloyd's Reg., Bureau Veritas, Det Norske Veritas, zugelassen von Framatome ANP

Anwendung:

- Die zu prüfende Oberfläche in geeigneter Weise von Fetten und Ölen (z.B. mit MR[®] 71 Untergrundentferner) sowie von Zunder, Rost (Drahtbürste) und anderen groben Verunreinigungen befreien
- MR[®]-Untergrundfarbe weiß als dünnen Film auf die zu prüfende Oberfläche auftragen (Schichtdicke max. 40 μm) und kurz trocknen lassen
- Beim Magnetisieren (z.B. mit einem MR[®]-Handmagneten) MR[®] 76 SR Magnetpulver-Fluid, schwarz auftragen
- Eventuelle Ungenzen werden jeweils als schwarze Magnetpulver-Raupe auf weißem Hintergrund sichtbar
- Die zu prüfende Oberfläche kann nach der Dokumentation ohne Reiniger entfernt werden

Mindesthaltbarkeit:

- 4 Jahre bei Raumtemperatur

Lieferformen:

- Aerosoldose, 500 ml Inhalt (1 VE = 12 Dosen / Karton)
- 5 L, 10 L