

MR[®] 76 S Magnetpulver Suspension, schwarz, "Version S"

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Gebrauchsfertige Magnetpulver-Suspension
- Version Standard
- Ölbasierend
- Absetzvolumen (1h) 0,40 – 0,80 ml / 100ml
- Mittlere Korngröße da 4 µm
- schwarze Rissanzeige

ZULASSUNGEN / KONFORMITÄTEN

- EN ISO 9934-2
- RCC-M
- PMUC

EMPFOHLENE PRODUKTE

mit Zulassung/Konformität nach DIN EN ISO 9934:

Vorreiniger: MR[®] 71, MR[®] 79, MR[®] 85, MR[®] 88, MR[®] 3001 und MR[®] 3002

Magnetpulver: alle MR[®] Magnetpulver und Magnetpulver Suspension [Magnetpulverprüfung - MR Chemie \(mr-chemie.de\)](http://www.mr-chemie.de)

Testkörper: Vergleichskörper 1, Vergleichskörper 2, Test-Block

Geräte für die Magnetpulverprüfung: [Geräte und Anlagenbau - MR Chemie \(mr-chemie.de\)](http://www.mr-chemie.de)

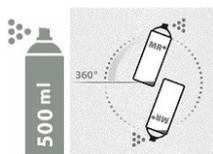
MINDESTHALTBARKEIT / TEMPERATUREN

Aerosol/Gebinde: 3 Jahre, bei Lagertemperatur

Lagerung: +5 - +45°C

Anwendung: -10 - +65°C

LIEFERFORM



WEITERE HINWEISE

- Verfahrensbeschreibung gemäß **EN ISO 9934-1** auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich.
- Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und 3.1 Zeugnis.
- Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.