



Magnetpulverprüfung

Produktinformation

MR[®] 76 FR Magnetpulver-Fluid



MR[®] 76 FR Magnetpulver-Fluid

grün fluoreszierend, hoch-brillant, gebrauchsfertig
für die Magnetpulverprüfung nach DIN EN ISO 9934-1

Produktbeschreibung:

- MR[®] 76 FR Magnetpulver-Fluid fluoreszierend dient zum Nachweis feinsten Risse bei der Magnetpulverprüfung unter UV-Licht
- Mittlere Korngröße des Magnetpulvers: $d_a = 1-3 \mu\text{m}$
- Grün fluoreszierend
- hoch-brillant
- Sediment: 0,2-0,3 ml / 100 ml (1 h) (entspricht der ASTM E 1444)
- Keine Kohlenwasserstoffe, nicht gesundheitsschädlich
- Ölbasierend
- Aerosoldose über Kopf sprühbar
- Kennzeichnungsfrei im Gebinde
- Verarbeitungstemperatur +5 bis +50°C

Zulassungen und Spezifikationen:

- Musterprüfung nach DIN EN ISO 9934 Teil 2
- Bestimmung der korrosiven Bestandteile nach ASME Code, Section V, Artikel 7
- In Übereinstimmung mit Lloyd's Reg., Bureau Veritas, Det Norske Veritas

Anwendung:

- Die zu prüfende Oberfläche in geeigneter Weise von Fetten und Ölen (z.B. mit MR[®] 71 Untergrundentferner) sowie von Zunder, Rost (Drahtbürste) und anderen groben Verunreinigungen befreien
- Beim Magnetisieren (z.B. mit einem MR[®]-Handmagneten) MR[®] 76 FR Magnetpulver-Fluid fluoreszierend in geeigneter Weise auftragen
- Eventuelle Ungenzen werden unter UV-Licht jeweils als grün fluoreszierende Magnetpulver-Raupe auf der Oberfläche sichtbar
- Die zu prüfende Oberfläche kann nach der Dokumentation mit MR[®] 71 Untergrundentferner wieder gereinigt werden

Mindesthaltbarkeit:

- 4 Jahre bei Raumtemperatur

Lieferformen:

- Aerosoldose, 500 ml Inhalt (1 VE = 12 Dosen / Karton)
- Gebinde 5 L, 10 L