



Magnetpulverprüfung

Produktinformation

MR[®] 76 F H Magnetpulver-Fluid



MR[®] 76 F H Magnetpulver-Fluid

fluoreszierend, gebrauchsfertig, System „Heiß“
für die Magnetpulverprüfung nach DIN EN ISO 9934

Produktbeschreibung:

- Hochsiedendes Öl mit gelb-grün fluoreszierenden Eisenoxidpigmenten
- MR[®] 76 F H dient zum Nachweis feinsten Risse bei der fluoreszierenden Magnetpulverprüfung, hochempfindliches Prüfmittel für **Temperaturbereiche von 50–185 °C**
- Fluoreszenzfarbe unter UV-Licht (gelb-grün)
- Flammpunkt Wirkstoff: > 300 °C
- Mittlere Korngröße d_{50} = 1-3 µm
- Sediment: 0,1 – 0,2 ml/100 ml (1 h)
- Geruchsarm
- Ölbasierend
- Aerosoldose über Kopf sprühbar

Anwendung:

- Die zu prüfende Oberfläche in geeigneter Weise (Drahtbürste) von Zunder, Rost und anderen groben Verunreinigungen befreien
- Beim Magnetisieren MR[®] 76 F H aufsprühen
- Eventuelle Ungenzen werden unter UV-Licht jeweils als gelb-grün fluoreszierende Magnetpulver-Raupe auf der Oberfläche sichtbar

Hinweis:

- Bitte beachten Sie, dass es beim Aufsprühen durch das Treibgas zu Dampfentwicklung kommt und dadurch die Sicht kurzfristig behindert werden kann.

Mindesthaltbarkeit:

- 4 Jahre bei Raumtemperatur

Lieferformen:

- Aerosoldose, 500 ml Inhalt (1 VE = 12 Dosen / Karton)
- Gebinde 1 L, 5 L