

### MR® 76 FA Magnetpulver-Fluid

#### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Gebrauchsfertige Magnetpulver Suspension für fluoreszierende Magnetpulverprüfung
- Öl basierend
- gut geeignet für feine Fehlerstellen, hohe Empfindlichkeit
- Absetzvolumen (1h) 0,30 – 0,40 ml/ 100ml
- Mittlere Korngröße da 5 µm
- Gelb - grüne Rissanzeige

#### ZULASSUNGEN / KONFORMITÄTEN

- EN ISO 9934-2
- AMS 3044
- AMS 3045
- AMS 3046 (nur Aerosol)
- AMS 2641 - Type 2
- ASTM E709
- ASTM E1444/1444M
- ASME Code V, Art. 7
- ASME B & PV Code, Sec V
- RCC-M

#### EMPOHLENE PRODUKTE

##### mit Zulassung/Konformität nach DIN EN ISO 9934:

Vorreiniger: MR® 71, MR® 79, MR® 85, MR® 88, MR® 3001 und MR® 3002

Magnetpulver: alle MR® Magnetpulver und Magnetpulver Suspension [Magnetpulverprüfung - MR Chemie \(mr-chemie.de\)](http://www.mr-chemie.de)

Testkörper: Vergleichskörper 1, Vergleichskörper 2, Test-Block

Geräte für die Magnetpulverprüfung: [Geräte und Anlagenbau - MR Chemie \(mr-chemie.de\)](http://www.mr-chemie.de)

#### MINDESTHALTBARKEIT / TEMPERATUREN

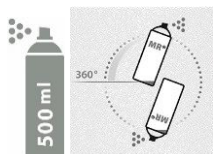
Gebinde: 3 Jahre, bei Lagertemperatur

Aerosol: 3 Jahre, bei Lagertemperatur

Lagerung: +5 - +45°C

Anwendung: -10 - +50°C;

#### LIEFERFORM



#### WEITERE HINWEISE

- Verfahrensbeschreibung gemäß **EN ISO 9934-1** auf Anfrage oder unter [www.mr-chemie.de](http://www.mr-chemie.de) erhältlich.
- Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und 3.1 Zeugnis.
- Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.