



# Magnetpulverprüfung

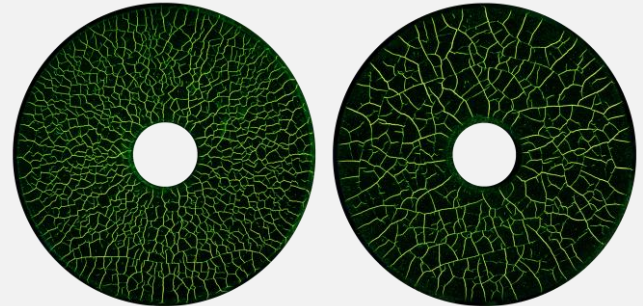
## Produktinformation

MR® 76 FA Magnetpulver-Fluid, fluoreszierend

### PRODUKTBESCHREIBUNG:

- Magnetpulverprüfmittel für die fluoreszierende Magnetpulverprüfung nach EN ISO 9934-1
- Gebrauchsfertig inkl. Additiven
- Klare, präzise Rissanzeigen
- Geeignet für feine Fehlerstellen
- Hohe Empfindlichkeit
- Hervorragende Oberflächenbenetzung
- Optimierte Treibgasverteilung beim Aussprühen der Aerosoldose

### DARSTELLUNG AUF VERGLEICHSKÖRPER 1



Vorderseite

Rückseite

### PRODUKTMERKMALE

Erscheinung:	niedrigviskose Suspension
Trägermedium:	Öl
Farbe unter Tageslicht:	hellbraun
Farbe unter UV-Licht (365nm):	gelb-grün
Geruch:	geruchsarm
Fluoreszenzkoeffizient:	6,7 cd/W
Mittlere Korngröße d <sub>a</sub> :	5 µm
Dichte (20°C):	0,765 g/cm <sup>3</sup>
Dynamische Viskosität (20°C):	1,350 mPa s
Flammpunkt (Gebinde):	60°C
Absetzvolumen (1h):	0,20-0,30ml/ 100ml
SAE Empfindlichkeit*:	9

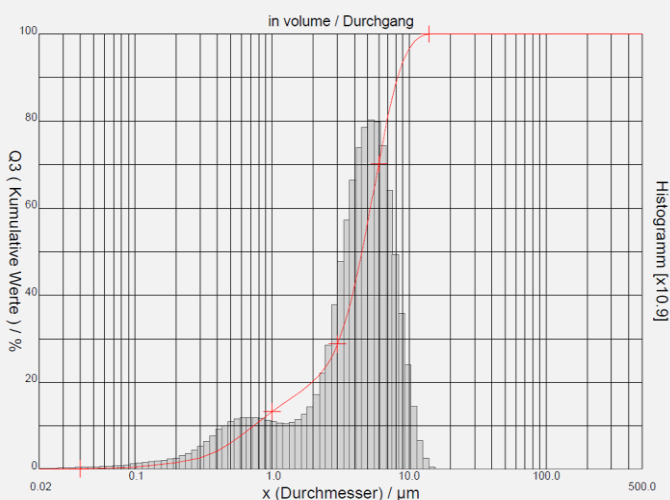
\* ausgeführt mit AISI 01 Ketos Ring  
(wie in SAE AS5282 definiert), magnetisiert mit 2500A HWDC

### ZULASSUNGEN/SPEZIFIKATIONEN

EN ISO 9934-2	✓
AMS 3044	✓
AMS 3045	✓
AMS 3046 (nur Aerosol)	✓
AMS 2641 Type 2	✓
ASTM E709	✓
ASTM E1444/1444M	✓
ASME Code V, Art. 7	✓
ASME B & PV Code, Sec V	✓
RCCM	✓

Niedriger Schwefel- und Halogengehalt gemäß EN ISO 9934-2 und ASME Code V, Section V, Article 7

### KORNGRÖSSENVERTEILUNG



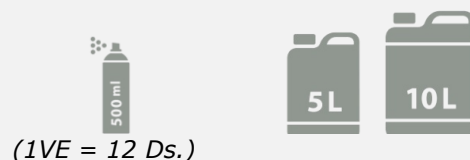
### MINDESTHALTBARKEIT

- Gebinde: 4 Jahre, bei Lagertemperatur
- Aerosol: 3 Jahre, bei Lagertemperatur

### TEMPERATUREN

- Lagerung: +5 - +45°C
- Anwendung: -10 - +50°C

### LIEFERFORM



### WEITERE HINWEISE

- Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter [www.mr-chemie.de](http://www.mr-chemie.de) erhältlich.
- Prüfmittel vor Gebrauch gut schütteln oder aufmischen