MR® 72 LS Untergrundfarbe weiß

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Lösemittelhaltige Untergrundfarbe für Magnetpulverprüfung farbig
- Überlackierbar, 2 Komponentenlacke, ansonsten Verträglichkeit prüfen
- Überschweißbar Prüfbericht Nr. 13090 SLV Berlin (26.07.2010)
- Trägermedium: Keton
- Schnell trocknend

ZULASSUNGEN / KONFORMITÄTEN

- EN ISO 9934-2
- ASME Code V, Art. 7
- ASME B & PV Code, Sec V
- ASTM E709

Empfohlene Produkte

Zulassung/ Konformität nach DIN EN ISO 9934-2:

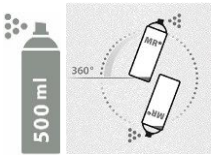
Vorreiniger: MR® 71, MR® 79, MR® 85, MR® 88, MR® 3001 und MR® 3002
Magnetpulver: alle MR® Magnetpulver und Magnetpulver Suspension Magnetpulverprüfung - MR Chemie (mr-chemie.de)
Testkörper: Vergleichskörper 1, Vergleichskörper 2, Test-Block
Geräte für die Magentpulverprüfung: Geräte und Anlagenbau - MR Chemie (mr-chemie.de)

MINDESTHALTBARKEIT / TEMPERATUREN

Aerosol/Gebinde: 3 Jahre, bei Lagertemperatur

Lagerung: +5°C - +45°C
Anwendung: +10°C - +50°C

LIEFERFORM



WEITERE HINWEISE

- Verfahrensbeschreibung gemäß **EN ISO 9934-1** auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich.
- Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und 3.1 Zeugnis.
- Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

MR CHEMIE GmbH
MR Chemie GmbH
Nordstr. 61-63 · 59427 Unna
Tel. +49 (0) 23 03 / 9 51 51 - 0
www.mr-chemie.de