

MR[®] 70 H Entwickler weiß

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Lösemittelbasierender Entwickler für die Eindringprüfung EN ISO 3452:5 „HEISS – System“
- Geeignet für Temperaturbereich +50°C bis +200°C

ZULASSUNGEN / KONFORMITÄTEN

- EN ISO 3452-2
- EN ISO 3452-5
- ASME Code V, Art. 6
- ASTM E165
- RCC-M

EMPFOHLENE PRODUKTE

Zulassung/Konformität nach DIN EN ISO 3452-2 und 3452-5:

Vorreiniger:

Zwischenreiniger: MR[®] 91H

Penetrant: MR[®] 68H

Testkörper: Kontrollkörper 1, Kontrollkörper 2 und ASTM Testkörper

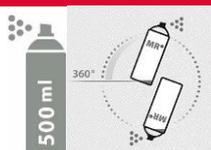
MINDESTHALTBARKEIT / TEMPERATUREN

Aerosol/Gebinde: 3 Jahre, bei Lagertemperatur

Lagerung: +5 °C - +45 °C

Anwendung: +50 °C - +200 °C

LIEFERFORMEN



WEITERE HINWEISE

- Verfahrensbeschreibung gemäß **EN ISO 3452-1** auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich.
- Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und unserem 3.1 Zeugnis.
- Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.