



Eindringprüfung

Produktinformation

MR® 67 PS - MR® 67 DL - MR® 67

MR[®]
CHEMIE
NDT-materials

MR® 67 PS - MR® 67 DL - MR® 67 Penetrant rot und fluoreszierend für die Eindringprüfung nach DIN EN ISO 3452

Produkteigenschaften / Vorteile:

- Wasser- und lösemittelabwaschbares Farbeindringmittel rot, Typ II + III nach DIN EN ISO 3452-1
- Optimierte Aussprühung der Aerosoldose durch veränderte Aerosoltechnologie²⁾
- Keine Materialrückstände an der Aerosoldose nach dem Sprühen²⁾
- Ausgezeichnete Benetzung
- Enthält KEINEN AZO-Farbstoff
- Sehr gute biologische Abbaubarkeit nach EN ISO 9888^{*)})
- Lösemittelreduziert
- Umweltfreundliche Anwendung
- **Wasserbasierend, somit geruchsneutral**
- Prüfsicherheit ist gewährleistet im Temperaturbereich von +10 bis +50°C
- + 5°C - + 100°C
nur in Kombination mit MR® 67 mit MR® 70 und MR® 88 oder Wasser
- Duale Risserkennung bei Tages- und unter UV-Licht
- Geeignet für Metalle (die Eignung für Kunststoffe und Keramik ist vor Anwendung zu prüfen)
- Wirkstoff VOC-frei
- **ECO-Line – Kennzeichnungsfrei nach CLP - Verordnung (EG) Nr. 1272/2008^{2) 3)}**
- Rationelle Applikation ¹⁾
- Punktgenaue Dosierung¹⁾
- Erzeugt beim Auftragen keinen Sprühnebel¹⁾
- Treibgasreduziert¹⁾
- **Treibgasfrei²⁾**
- Gebrauchsmustergeschützt¹⁾
- Aerosoldose über Kopf sprühbar 360°²⁾



¹⁾ MR® 67 PS (Prüfschaum), ²⁾ MR® 67 DL (Aerosol Druckluft), ³⁾ MR® 67 (Gebinde)



Eindringprüfung

Produktinformation

MR® 67 PS - MR® 67 DL - MR® 67



Zulassung und Spezifikationen:

- Musterprüfung nach DIN EN ISO 3452-2:2006
- Empfindlichkeitsklasse 2 nach DIN EN ISO 3452-2:2006,
Prüfmittelsystem IIIAe,
Zwischenreiniger: Wasser
Entwickler: MR® 70
- Prüfmittelsystem IIIAc,
Zwischenreiniger: Wasser
Entwickler: MR® 703 W
- Prüfmittelsystem IIICe
Zwischenreiniger: MR® 79, MR® 85, MR® 88
Entwickler: MR® 70
- Prüfmittelsystem IIAe,
Zwischenreiniger: Wasser
Entwickler: MR® 70
- Prüfmittelsystem IICe,
Zwischenreiniger: MR® 79, MR® 85, MR® 88
Entwickler: MR® 70
- Prüfmittelsystem II Ee
Zwischenreiniger: Wasser, MR® 79, MR® 85, MR® 88
Entwickler: MR® 70
- Niedriger Halogen- und Schwefelgehalt nach DIN EN ISO 3452-2:2006 und ASME Code, Section V, Article 6, T-641
- In Übereinstimmung mit Lloyd's Register of Shipping, Bureau Veritas, Bureau Central Hollandais, Germanischer Lloyd, MIL-I-25135/QPL-25135, AMS 2644, ASME Boiler and Pressure Vessel, ASTM E165 und ASTM E1417
- Art. 6, T-641
- ASTM E165/07-12
- ASTM E1417
- RCC-M*
- ASTM D516/09-11

*RCC-M: Mit den im 3.1 Zeugnis stehenden Werten (Messmethode nach DIN EN ISO 3452-2) entspricht das Produkt den RCC-M-Anforderungen gem. Kapitel 3
FE 6400 "Prescriptions relatives aux agents de pollution" (Grenzwert Cl+S < 200 ppm)



Eindringprüfung

Produktinformation

MR® 67 PS - MR® 67 DL - MR® 67



Anwendungen:

- Verunreinigungen wie Rost, Zunder und Lacke müssen von der zu prüfenden Oberfläche entfernt werden. Öl- und Fettfreiheit der Oberflächen kann durch die Vorreinigung mit z.B. MR® 79 Spezialreiniger gewährleistet werden.
- Prüfschaum:
MR® 67 PS Penetrant rot und fluoreszierend Prüfschaum auf die zu prüfende Oberfläche sprühen. Dose hierbei senkrecht nach unten halten. Der aktive Schaum fällt zusammen und benetzt die zu prüfende Oberfläche. Mindestens 5 min. einwirken lassen.
- Aerosol Druckluft:
MR® 67 DL Penetrant rot und fluoreszierend Aerosol auf die zu prüfende Oberfläche sprühen. Mindestens 5 min. einwirken lassen.
- Gebinde:
MR® 67 Penetrant rot und fluoreszierend auf die zu prüfende Oberfläche pinseln oder zwangsbenetzen mittels tauchen. Mindestens 5 min. einwirken lassen.
- Überschüssigen Penetrant von der Oberfläche entweder mit Wasser oder mit einem mit MR®-Zwischenreiniger befeuchtetem fusselfreien Tuch entfernen.
- Die trockene Oberfläche aus ca. 20 cm Entfernung mit MR® Entwickler besprühen. Die Entwicklerschicht darf nicht zu dick sein, da feine Risse sonst nicht sichtbar werden. Zur Oberfläche hin offene Fehler werden als rote Anzeige sichtbar, unter UV-Licht fluoreszieren die Anzeigen.

Mindesthaltbarkeit:

- 2 Jahre bei Raumtemperatur, vor Frost schützen!

Lieferformen:

- MR® 67 PS Prüfschaum:
Aerosoldose, 250 ml Inhalt (1 VE = 20 Dosen / Karton)
- MR® 67 Gebinde:
5 L, 30 L, 200 L
- MR® 67 DL Aerosol:
Aerosoldose, 300 g (Wirkstoff-Inhalt!) (1 VE = 12 Dosen / Karton)

→ **Druckluft-Sprühdosen haben den Vorteil, dass sie bei einem Nettoproduktvolumen von 300 ml etwa 30-40 % mehr nutzbares Prüfmedium enthalten als 500 ml Propan/Butan-Aerosoldosen.**



Eindringprüfung

Produktinformation

MR® 67 PS - MR® 67 DL - MR® 67



Biologische Abbaubarkeit

Allgemeines:

Wir haben unser Produkt MR® 67 Penetrant rot und fluoreszierend von einem unabhängigen Institut auf biologische Abbaubarkeit überprüfen lassen. Dies wurde nach der Zahn-Wellens-Methode durchgeführt.

Das Ergebnis:

- Die 1 %-ige Lösung des Produktes MR® 67 Penetrant rot und fluoreszierend (entspricht in etwa dem anfallenden Waschwasser) ist zu 93 % biologisch abbaubar.

Vorteile für unsere Kunden:

- Nach Erteilung einer Genehmigung durch den zuständigen Betreiber der Kläranlage kann eine direkte Einleitung des Wassers aus der Zwischenreinigung der Eindringprüfung in die Kanalisation erfolgen.
- Die Vermischung mit weiteren Abwässern, die in Ihrem Haus anfallen, ist hierbei nicht berücksichtigt!
- Verzicht auf aufwändige Wasseraufbereitung vor dem Einleiten und hieraus resultierende Kostenersparnis.

Unsere Empfehlung:

- Fordern Sie eine Kopie des Prüfberichtes und weitere Unterlagen zur Vorlage bei Ihrem Betreiber der Kläranlage an!

Wir beraten Sie gern!