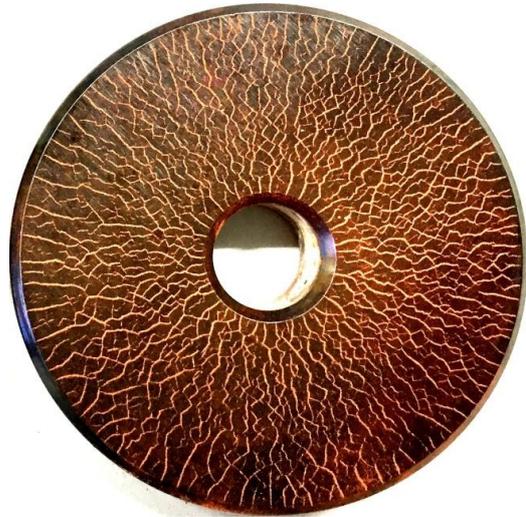


MR[®] Trockenpulver **für die Trockenprüfung beim Magnetpulververfahren**

MR[®] 230 Trockenpulver rot

- Hochwertiges **nicht fluoreszierendes und fluoreszierendes rotes** Magnetpulver
- Für die Trockenprüfung bei der Magnetpulverprüfung
- Speziell dafür konzipiert, um unter sichtbarem Licht sowie unter UV- und Blaulicht hervorragende Rissanzeigen zu liefern
- Besonders für Prüfungen an gefertigten Bauteilen oder Schweißnähten z.B. an Brücken, Rohren, großen Behältern, Maschinen und Anlagen geeignet
- Erfüllt oder übertrifft die AMS 3040 und alle anwendbaren Industrienormen.



MR[®] 231 Trockenpulver grau

- Hochwertiges **nicht fluoreszierendes graues** Magnetpulver
- Für die Trockenprüfung bei der Magnetpulverprüfung
- Speziell dafür konzipiert, um unter sichtbarem Licht hervorragende Rissanzeigen zu liefern
- Besonders für Prüfungen an gefertigten Bauteilen oder Schweißnähten z.B. an Brücken, Rohren, großen Behältern, Maschinen und Anlagen geeignet
- Erfüllt oder übertrifft die AMS 3040 und alle anwendbaren Industrienormen.



MR[®] 232 Trockenpulver grün

- Hochwertiges **nicht fluoreszierendes und fluoreszierendes grünes** Magnetpulver
- Für die Trockenprüfung bei der Magnetpulverprüfung
- Speziell dafür konzipiert, um unter sichtbarem Licht sowie unter UV- und Blaulicht hervorragende Rissanzeigen zu liefern
- Besonders für Prüfungen an gefertigten Bauteilen oder Schweißnähten z.B. an Brücken, Rohrleitungen, großen Behältern und Anlagen geeignet
- Besitzt die Eigenschaft unter sichtbarem Licht deutlich grüne und unter UV- oder Blaulicht klare scharf grüne Anzeigen zu liefern
- Speziell für einen sicheren Prüfbereich konzipiert. Eine starke Staubentwicklung wird vermieden, da das Pulver sich schnell absetzt.
- Erfüllt oder übertrifft die AMS 3040 und alle anwendbaren Industrienormen.



MR® 233 Trockenpulver, gelb

- Hochwertiges **nicht fluoreszierendes und fluoreszierendes gelbes** Magnetpulver
- Für die Trockenprüfung bei der Magnetpulverprüfung
- Speziell dafür konzipiert, um unter sichtbarem Licht sowie unter UV- und Blaulicht hervorragende Rissanzeigen zu liefern
- Besonders für Prüfungen an gefertigten Bauteilen oder Schweißnähten z.B. an Brücken, Rohrleitungen, großen Behältern und Anlagen geeignet
- Besitzt die Eigenschaft unter sichtbarem Licht deutlich gelbe und unter UV- oder Blaulicht klare scharf gelbe Anzeigen zu liefern
- Speziell für einen sicheren Prüfbereich konzipiert. Eine starke Staubentwicklung wird vermieden, da das Pulver sich schnell absetzt.
- Erfüllt oder übertrifft die AMS 3040 und alle anwendbaren Industrienormen.



MR® 234 Trockenpulver, blau

- Hochwertiges **nicht fluoreszierendes blaues** Magnetpulver
- Für die Trockenprüfung bei der Magnetpulverprüfung
- Speziell dafür konzipiert, um unter sichtbarem Licht hervorragende Rissanzeigen zu liefern
- Besonders für Prüfungen an gefertigten Bauteilen oder Schweißnähten z.B. an Brücken, Rohren, großen Behältern, Maschinen und Anlagen geeignet
- Erfüllt oder übertrifft die AMS 3040 und alle anwendbaren Industrienormen.





Magntepulververfahren – Trockenprüfung

Übereinstimmung mit folgenden Spezifikationen	MR® 230 Rot	MR® 231 Grau	MR® 232 Grün	MR® 233 Gelb	MR® 234 Blau
AMS 3040	x	x	x	x	x
ASME B&PV	x	x	x	x	x
ASTM E709	x	x	x	x	x
ASTM E1444/1444M	x	x	x	x	x
EN ISO 9934-2	x	x	x	x	x
ASME Code V, Art. 7	x	x	x	x	x

Trockenpulver

Produkt	Farbe	Partikelgröße	AMS	SAE Empfindlichkeit*	Max. Prüftemperatur
MR® 230	Nichtfluoreszierend/Fluoreszierend Rot	75 µm – 325 mesh	3040	8	315 °C / 600 F
MR® 231	Nichtfluoreszierend Grau	75 µm – 325 mesh	3040	8	427 °C / 800 F
MR® 232	Nichtfluoreszierend/Fluoreszierend Grün	75 µm – 325 mesh	3040	8	315 °C / 600 F
MR® 233	Nichtfluoreszierend/Fluoreszierend Gelb	75 µm – 325 mesh	3040	8	315 °C / 600 F
MR® 234	Nichtfluoreszierend Blau	75 µm – 325 mesh	3040	8	315 °C / 600 F

Mindeshaltbarkeit:

Fünf (5) Jahre, gelagert im geschlossenen Behälter sowie in trockener und sauberer Umgebung gelagert und vor Temperaturschwankungen geschützt. Ein Zertifikat über die Mindesthaltbarkeit ist auf Anfrage erhältlich.

**Das o.g. Produkt zeigt mindestens 8 Linien auf einem AISI 01 KETOS Ring (wie in SAE AS5282 definiert), auf einen Kupferstab mit einem Durchmesser von 1 Zoll, welcher mit 2500 A Gleichstrom magnetisiert wurde*