

# Magnetpulverprüfung

## Produktinformation

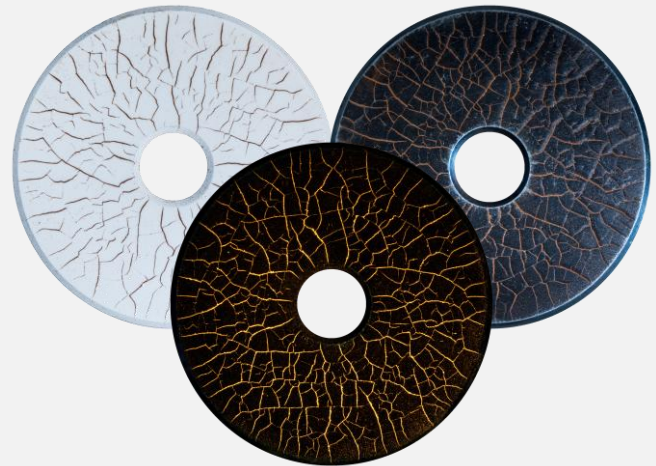
### MR® 222 Magnetpulver, rot & fluoreszierend



#### PRODUKTBESCHREIBUNG

- Fluoreszierendes Magnetpulver für die Nassprüfung
- Mischung aus Eisen und Eisenoxid
- Verdünnbar von 1: 100 bis 1: 1000
- Verwendbar unter Tageslicht, mit und ohne Untergrundfarbe
- Verwendbar unter UV-Licht
- Klare, präzise und schnelle Rissanzeigen
- Geringe Hintergrundfluoreszenz
- Sehr empfindlich
- Hohe Durchlässigkeit
- Kennzeichnungsfrei nach CLP-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 – ECO-Line

#### DARSTELLUNG AUF VERGLEICHSKÖRPER



Vorderseite

#### PRODUKTMERKMALE

Erscheinung:	Pulver
Farbe unter Tageslicht:	rotbraun
Farbe unter UV-Licht (365nm):	rot-orange
Geeignetes Trägermedium:	Wasser + MR 303 oder Kohlenwasserstoffe
Geruch:	geruchlos
Fluoreszenzkoeffizient:	6,2 cd/W
Mittlere Korngröße $d_a$ :	8 $\mu\text{m}$
Absetzvolumen (1h), 1:1000:	0,1ml/ 100ml
Absetzvolumen (1h), 1:100:	1,2ml – 2,4ml/ 100ml
SAE Empfindlichkeit*:	8

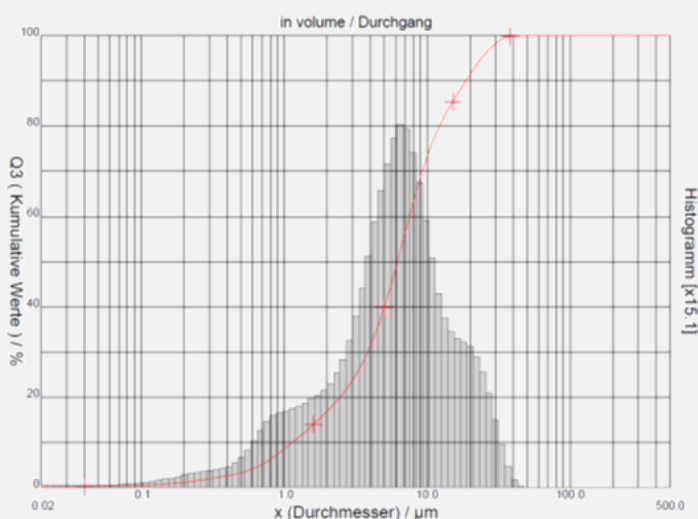
\*ausgeführt mit AISI 01 Ketos Ring  
(wie in SAE AS5282 definiert), magnetisiert mit 2500A HWDC

#### ZULASSUNGEN / SPEZIFIKATIONEN

EN ISO 9934-2	✓
AMS 3044	✓
ASTM E709	✓
ASTM E1444/144M	✓
ASME Code V, Art. 7	✓
ASME B & PV Code, Sec. V	✓
RCC-M	✓

Niedriger Schwefel- und Halogengehalt  
gemäß EN ISO 9934-2 und ASME Code V,  
Section V, Article 7

#### KORNGRÖSSENVERTEILUNG



#### MINDESTHALTBARKEIT / TEMPERATUREN

- Lagerung: 4 Jahre bei Lagertemperatur (+5 - +45°C)
- Anwendung: abhängig vom Trägermedium (Flammpunkt)
  - Wasser: +5°C - +100°C
  - MR® 82 Fluxöl: -10°C - +65°C
  - MR® 82-R Fluxöl: -10°C - +135°C
  - MR® 82 AMS Fluxöl: -10°C - +85°C

#### LIEFERFORM / WEITER HINWEISE



- Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder erhältlich unter [www.mr-chemie.de](http://www.mr-chemie.de)
- Produkt vor Gebrauch gut schütteln