



Magnetpulverprüfung

Produktinformation MR® 220 Magnetpulver-Konzentrat



MR® 220 Magnetpulver-Konzentrat, schwarz

Konzentrat 1:100, wassersuspendierbar, für die Magnetpulverprüfung nach DIN EN ISO 9934-1

Produktbeschreibung:

- in Wasser suspendierbares biologisch abbaubares Magnetpulver-Konzentrat mit ferromagnetischen Teilchen
- inklusive Korrosionsschutz und weiteren Additiven
- nitrit-, halogen- und silikonfrei
- mittlere Korngröße da = 1-3 µm
- Sediment: 0,4-0,8 ml / 100 ml (1/2 h) nach ASTM E 1444
- Verarbeitungstemperatur +10 bis +50 °C
- Kennzeichnungsfrei ECO-LINE

Anwendung:

- die zu prüfende Oberfläche in geeigneter Weise von Fetten und Ölen (mit MR® 71 Untergrundentferner) bzw. von Zunder, Rost sowie anderen groben Verunreinigunaen befreien
- mit Wasser im üblichen Mischungsverhältnis 1:100 (Volumenanteile) eine betriebsfertige Prüfmittelsuspension herstellen
- um einen guten Kontrast zu erreichen, $\mathrm{MR}^{\mathrm{@}}$ -Untergrundfarbe weiß als dünnen Film auf die zu prüfende Oberfläche aufbringen (Schichtdicke max. 40 µm)
- beim Magnetisieren (z.B. mit einem MR®-Handmagneten) die fertige Suspension
- eventuelle Ungänzen werden jeweils als schwarze Magnetpulverraupe sichtbar
- die zu prüfende Oberfläche kann nach der Dokumentation mit MR® 71 Untergrundentferner wieder gereinigt werden

Mindesthaltbarkeit:

2 Jahre bei Raumtemperatur

Lieferformen:

1 kg

