



# Magnetpulverprüfung

Produktinformation

MR<sup>®</sup> 214 Magnetpulver Gemisch



## MR<sup>®</sup> 214 Magnetpulver Gemisch

schwarz, Konzentrat 1:25 bis 1:100, wassersuspendierbar  
für die Nassprüfung bei der Magnetpulverprüfung nach DIN EN ISO 9934-1

### Produktbeschreibung:

- in Wasser mischbares, schwarzes Pulver mit ferromagnetischen Teilchen
- Pulver enthält bereits Additive: Netzmittel, Antischaum-Emulsion sowie Rostschutz
- Mittlere Korngröße  $d_a = 6-8 \mu\text{m}$
- Verarbeitungstemperatur +10 bis +50°C
- Verdünnungsverhältnis: 15 bis 20 g / L in Wasser

Verdünnung	Absetzvolumen / 100 ml (0,5 h)	Hinweis
1:100	ca. 0,50–0,60 ml	--
1:50	ca. 1,20–1,30 ml	gem. ASTM E1444/1444M
1:25	ca. 2,35–2,45 ml	gem. ASTM E1444/1444M

→ Anwendungen mit anderen Verdünnungsverhältnissen sind möglich

### Anwendung:

- Die zu prüfende Oberfläche in geeigneter Weise von Zunder, Rost sowie anderen groben Verunreinigungen befreien
- Mit 15 bis 20 g Pulver je L Wasser eine betriebsfertige Prüfmittelsuspension herstellen
- Um einen guten Kontrast zu erreichen, MR<sup>®</sup>-Untergrundfarbe weiß als dünnen Film auf die zu prüfende Oberfläche aufbringen (Schichtdicke max. 40  $\mu\text{m}$ )
- Beim Magnetisieren (z.B. mit einem MR<sup>®</sup>-Handmagneten) die fertige Suspension aufsprühen
- Eventuelle Ungenzen werden jeweils als schwarze Magnetpulverraupe sichtbar

### Mindesthaltbarkeit:

- 4 Jahre bei Raumtemperatur

### Lieferformen:

- 1 kg