



## Magnetpulverprüfung

Produktinformation

MR<sup>®</sup> 131 RGF Magnetpulver-Suspension

**MR**<sup>®</sup>  
CHEMIE  
NDT-materials

TO SEE MORE! →

# MR<sup>®</sup> 131 RGF Magnetpulver-Suspension

fluoreszierend, ölbasierend, gebrauchsfertig  
für die Magnetpulverprüfung nach DIN EN ISO 9934-1

### Produktbeschreibung:

- Magnetpulver-Suspension, ölbasierend, mit fluoreszierenden ferromagnetischen Teilchen
- Flammpunkt 130°C
- Mittlere Korngröße  $d_a = 1-3 \mu\text{m}$
- Sediment: 0,1 – 0,3 ml/100 ml (1 h)
- Unter UV-Bestrahlung gelb-grün fluoreszierend
- Verarbeitungstemperatur +10 bis +50 °C
- Kennzeichnungsfrei – ECO-LINE

### Anwendung:

- Die zu prüfende Oberfläche in geeigneter Weise von Zunder, Rost sowie anderen groben Verunreinigungen befreien.
- MR<sup>®</sup> 131 RGF Magnetpulver-Suspension vor Gebrauch gut aufschütteln und beim Magnetisieren (z.B. mit einem MR<sup>®</sup>-Handmagneten) aufsprühen.
- Bei Magnetpulver-Prüfanlagen die Suspension in den Behälter mit der Prüfmittelpumpe füllen und mit dem üblichen Prüfvorgang beginnen.
- Eventuelle Ungängen werden jeweils als gelb-grün fluoreszierende Magnetpulverraupe unter UV-Bestrahlung sichtbar.
- Falls erforderlich kann das Sediment verringert werden durch Verdünnung mit MR<sup>®</sup> Fluxöl.
- Um den Sedimentgehalt zu gewährleisten, muss das Gebinde immer ausreichend aufgeschüttelt werden. Pulverrückstände im Behälter verringern das Sediment!

### Hinweis:

- Sollte MR<sup>®</sup> 131 RGF mit lackierten Oberflächen in Kontakt kommen, die Verträglichkeit bitte vorab prüfen. Unter Umständen kann MR<sup>®</sup> 131 RGF mit dem Lack reagieren und ihn ablösen.

### Mindesthaltbarkeit:

- 4 Jahre bei Raumtemperatur

### Lieferformen:

- 5 L, 10 L