



# Magnetpulverprüfung

Produktinformation  
MR<sup>®</sup> 82 Fluxöl

**MR**<sup>®</sup>  
CHEMIE  
NDT-materials

TO SEE MORE!

## MR<sup>®</sup> 82 Fluxöl

Trägerflüssigkeit  
für die Magnetpulverprüfung nach DIN EN ISO 9934-1

### Produktbeschreibung:

- Klare, farblose und fluoreszenzfreie Flüssigkeit
- Zum Ansetzen und Verdünnen von MR<sup>®</sup>-Magnetpulvern
- Nahezu geruchlos
- Verarbeitungstemperatur +10 bis +50 °C

### Anwendung:

- Die zu prüfende Oberfläche in geeigneter Weise von Zunder, Rost sowie anderen groben Verunreinigungen befreien, für Öl- und Fettfreiheit sorgen
- Prüfmittelsuspension mit MR<sup>®</sup> Magnetpulver oder MR<sup>®</sup> Magnetpulverkonzentrat herstellen
- Das Mischungsverhältnis muss auf den Anwendungsfall abgestimmt werden
- Beim Tageslichtverfahren MR<sup>®</sup> Untergrundfarbe Weiß auf die Oberfläche aufbringen
- Beim Magnetisieren (z.B. mit einem MR<sup>®</sup> Handmagneten) die fertige Suspension aufsprühen
- Eventuelle Ungängen werden in nur kurzer Zeit (beim Tageslichtverfahren als schwarze Anzeige und bei der fluoreszierenden Prüfung unter UV-Strahlung als gelbgrün fluoreszierende Anzeige) sichtbar

### Mindesthaltbarkeit:

- 4 Jahre bei Raumtemperatur

### Lieferformen:

- 5 L, 30 L, 200 L