



# Magnetpulverprüfung

Produktinformation  
MR<sup>®</sup> 82-R Fluxöl

**MR<sup>®</sup>**  
CHEMIE  
NDT-materials

TO SEE MORE!

## MR<sup>®</sup> 82-R Fluxöl

Trägerflüssigkeit für die fluoreszierende und farbige Magnetpulverprüfung mit ölsuspendierbaren MR<sup>®</sup>-Magnetpulvern, nach DIN EN ISO 9934-1

### Produktbeschreibung:

- Klare, farblose und fluoreszenzfreie Flüssigkeit
- Zum Ansetzen und Verdünnen von ölsuspendierbaren MR<sup>®</sup>-Magnetpulvern
- Nahezu geruchlos
- Kennzeichnungsfrei
- Flammpunkt 130 °C
- Verarbeitungstemperatur +10 bis +50°C

### Anwendung:

- Die zu prüfende Oberfläche in geeigneter Weise von Zunder, Rost sowie anderen groben Verunreinigungen befreien, für Öl- und Fettfreiheit (z.B. mit MR<sup>®</sup> 71 Untergrundentferner) sorgen
- Prüfmittelsuspension mit MR<sup>®</sup>-Magnetpulverkonzentrat oder mit MR<sup>®</sup>-Magnetpulver herstellen
- Das Mischungsverhältnis muss auf den Anwendungsfall abgestimmt werden
- Beim Magnetisieren (z.B. mit einem MR<sup>®</sup>-Handmagneten) die fertige Suspension aufsprühen
- Eventuelle Ungenzen werden in nur kurzer Zeit (beim Tageslichtverfahren als schwarze Anzeige und bei der fluoreszierenden Prüfung unter UV-Strahlung als gelbgrün fluoreszierende Anzeige) sichtbar
- Nach der Dokumentation kann die Oberfläche mit MR<sup>®</sup> 71 Untergrundentferner gereinigt werden.

### Hinweis:

- Sollte MR<sup>®</sup> 82-R mit lackierten Oberflächen in Kontakt kommen, sollte die Verträglichkeit vorab geprüft werden. Unter Umständen kann MR<sup>®</sup> 82-R mit dem Lack reagieren und ihn ablösen.

### Mindesthaltbarkeit:

- 4 Jahre bei Raumtemperatur

### Lieferformen:

- 1 L, 5 L, 30 L, 200 L