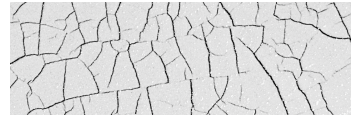


MR[®]76 S Version S Magnetpulver-Suspension schwarz



Produkteigenschaften

- Gebrauchsfertige Magnetpulver-Suspension
- Version Standard
- Ölbasierend
- Absetzvolumen (1h) 0,40 – 0,80 ml / 100ml
- Mittlere Korngröße da 4 µm
- schwarze Rissanzeige

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen



Aerosol / Gebinde:
3 Jahre bei Lagertemperatur
Lagerung: + 5 °C - + 45 °C
Anwendung: - 10 °C - + 65 °C

Zulassungen / Konformitäten



- EN ISO 9934-2
- RCC-M
- PMUC

Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Reiniger: MR[®]71, MR[®] 79, MR[®] 85 MR[®] 88, MR[®] 3002
Untergrundfarbe: MR[®] 72, MR 72 AF, MR 72 LS, MR[®] 725, MR[®] 726, MR[®] 727
Testkörper: Vergleichskörper 1, Vergleichskörper 2, Test-Block
Messgerät: Feldstärkemessgerät
Handmagnet: MR[®] 50, MR[®] 56

Lieferformen



****Technische Änderungen vorbehalten!****