

MR®76 S Version S Magnetpulver-Suspension schwarz



Produkteigenschaften

- Gebrauchsfertige Magnetpulver-Suspension
- Version Standard
- Ölbasierend
- Absetzvolumen (1h) 0,40 – 0,80 ml / 100ml
- Mittlere Korngröße da 4 µm
- schwarze Rissanzeige

Mindesthaltbarkeit / Temperaturen

Aerosol / Gebinde:
3 Jahre bei Lagertemperatur
Lagerung: + 5 °C - + 45 °C
Anwendung: - 10 °C - + 65 °C



Zulassungen / Konformitäten

- EN ISO 9934-2
- RCC-M
- PMUC



Weitere Hinweise

Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie in unserem Sicherheitsdatenblatt und 3.1 Zeugnis. Für notwendiges und ergänzendes Prüfzubehör besuchen Sie unsere Website oder sprechen Sie unsere Mitarbeiter an.

Empfohlene Produkte

Reiniger: MR®71, MR® 79, MR® 85 MR® 88, MR® 3002
Untergrundfarbe: MR® 72, MR 72 AF, MR 72 LS, MR® 725, MR® 726, MR® 727
Testkörper: Vergleichskörper 1, Vergleichskörper 2, Test-Block
Messgerät: Feldstärkemessgerät
Handmagnet: MR® 50, MR® 56

Lieferformen



Technische Änderungen vorbehalten!